



38DL PLUS

Ультразвуковой толщиномер

Краткое руководство по эксплуатации

DMTA-10009-01RU [U8778355] — Версия В
Декабрь 2014

Данное руководство по эксплуатации содержит важную информацию по безопасному и эффективному использованию прибора Olympus. Перед эксплуатацией прибора внимательно изучите данное руководство и используйте прибор только в соответствии с инструкциями.

Храните руководство по эксплуатации в безопасном и доступном месте.

Olympus Scientific Solutions Americas, 48 Woerd Avenue, Waltham, MA 02453,
USA

© 2010, 2014 Olympus. Все права защищены. Ни одна часть данного документа не может быть воспроизведена, переведена или распространена без получения предварительного письменного разрешения Olympus.

Первое издание на английском языке:

38DL PLUS Ultrasonic Thickness Gage: Basic Operation Manual

(DMTA-10009-01EN [U8778346] – Revision C, May 2011)

© 2010, 2011 by Olympus.

При написании и переводе данного документа особое внимание было уделено обеспечению точности содержащейся в нем информации и соответствию этой информации версии изделия, изготовленного до даты, указанной на титульном листе. Однако, если впоследствии в прибор были внесены модификации, в данном руководстве они не отражены.

Информация в данном руководстве может быть изменена без предварительного уведомления.

Номер изделия: DMTA-10009-01RU [U8778355]

Версия В

Декабрь 2014

Отпечатано в Канаде

Названия продуктов являются товарными знаками или зарегистрированными торговыми марками соответствующих компаний.

Содержание

Список сокращений	vii
Маркировка	1
Важная информация. Ознакомьтесь перед использованием	
оборудования.	5
Назначение	5
Руководство по эксплуатации	5
Ремонт и модификации	6
Знаки безопасности	6
Сигнальные слова безопасности	7
Сигнальные слова-примечания	8
Предупреждения	8
Директива WEEE	10
Директива RoHS (Китай)	10
Директива об электромагнитной совместимости (ЭМС)	10
Информация о гарантии	11
Техническая поддержка	12
1. Описание прибора	13
1.1 Описание изделия	13
1.2 Защита от воздействия окружающей среды	16
1.3 Компоненты приборной части	17
1.4 Разъемы	18
1.5 Функции клавиатуры	20
2. Питание 38DL PLUS	27
2.1 Индикатор питания	27
2.2 Питание от сети переменного тока	28

2.3	Питание от батареи	29
2.3.1	Время работы от батареи	30
2.3.2	Зарядка батареи	30
2.3.3	Замена батареи	32
3.	Программные элементы пользовательского интерфейса	35
3.1	Экран измерений	35
3.2	Меню и подменю	38
3.3	Экраны параметров	39
3.4	Выбор режима редактирования текста	40
3.4.1	Редактирование текстового параметра с помощью виртуальной клавиатуры	41
3.4.2	Редактирование текстового параметра традиционным способом ..	42
4.	Начальные установки	45
4.1	Настройка языка пользовательского интерфейса и другие системные опции	45
4.2	Выбор единиц измерения	46
4.3	Настройка часов	47
4.4	Изменение настроек экрана	47
4.4.1	Цветовая схема	49
4.4.2	Яркость экрана	50
4.4.3	Детектирование сигнала А-скан	50
4.4.4	Отображение А-скан	52
4.5	Диапазон отображения А-скана	53
4.5.1	Выбор значения диапазона	53
4.5.2	Настройка значения задержки	54
4.5.3	Функция масштабирования	54
4.6	Настройка частоты обновления показаний	57
4.7	Настройка разрешения толщины	58
5.	Основы эксплуатации	59
5.1	Настройка преобразователя	59
5.2	Калибровка	62
5.2.1	Калибровка прибора	63
5.2.2	Тестовые образцы	66
5.2.3	Компенсация нуля преобразователя	66
5.2.4	Скорость звука в материале и калибровка нуля	67
5.2.5	Ввод известной скорости звука в материале	68
5.2.6	Блокировка настроек	69
5.2.7	Факторы, влияющие на точность и производительность	69

5.3	Измерение толщины	72
5.4	Сохранение данных	73
5.5	Измерения с помощью преобразователей THRU-COAT, D7906 и D7908 .	75
5.5.1	Активация функции THRU-COAT	75
5.5.2	Калибровка THRU-COAT	76
5.6	Режимы обнаружения эхо-сигналов с использованием раздельно-совмещенных преобразователей	77
5.6.1	Настройка игнорирования в ручном режиме эхо-эхо	81
5.6.2	Выбор раздельно-совмещенного преобразователя в режиме эхо-эхо	82
5.6.3	Индикаторы регистратора данных в режиме эхо-эхо	84
5.7	Использование VGA-выхода	84
Приложение: Технические характеристики		87
Список иллюстраций		95
Список таблиц		97
Алфавитный указатель		99

Список сокращений

AC	переменный ток	PDF	формат переносимого докумен- та
AEtoE	автоматический режим эхо-эхо	RoHS	правила ограничения содержа- ния вредных веществ
DC	постоянный ток	SP	специальный
EFUP	период экологически безопас- ного использования изделия	STD	стандартный
EIP	электронные информацион- ные продукты	TFT	тонкопленочный транзистор (жидкокристаллический ди- сплей)
EMC	электромагнитная совмести- мость	USB	универсальная последователь- ная шина
FCC	federal communications commission (USA)	VAC	Вольт переменного тока
HI	высокий	WEEE	Директива об утилизации элек- трического и электронного обо- рудования
ID	идентификация	Арт.	артикул
Li-ion	литий-ионный (аккумулятор)	БД	база данных
LOS	потеря сигнала	СРЕД	среднее значение
MB	зондирующий импульс	ЧЗИ	частота повторения импульсов
MEtoE	ручной режим эхо-эхо	ЭМАП	электромагнитный акустиче- ский преобразователь
MII	Министерство промышленно- сти и информационных техно- логий (Китай)		
MIL	военного образца		
NiMH	никель-металлгидридный		

Маркировка

Наклейки и символы безопасности расположены на приборе в местах, указанных на Рис. i-1 на стр. 1 и на Рис. i-2 на стр. 2. Если часть или вся маркировка отсутствует или неразборчива, обратитесь в региональное представительство компании Olympus.



ОПАСНО

Во избежание поражения электрическим током не прикасайтесь к внутренним проводникам разъемов T/R 1 и T/R 2. На внутреннем контакте может присутствовать напряжение до 200 В. Предупреждающий символ расположен между обозначениями разъемов приема-передачи (T/R), как показано на Рис. i-1 на стр. 1.

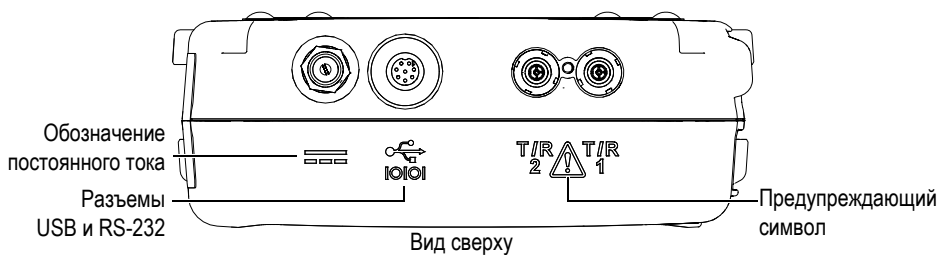


Рис. i-1 Предупреждающий символ между T/R разъемами

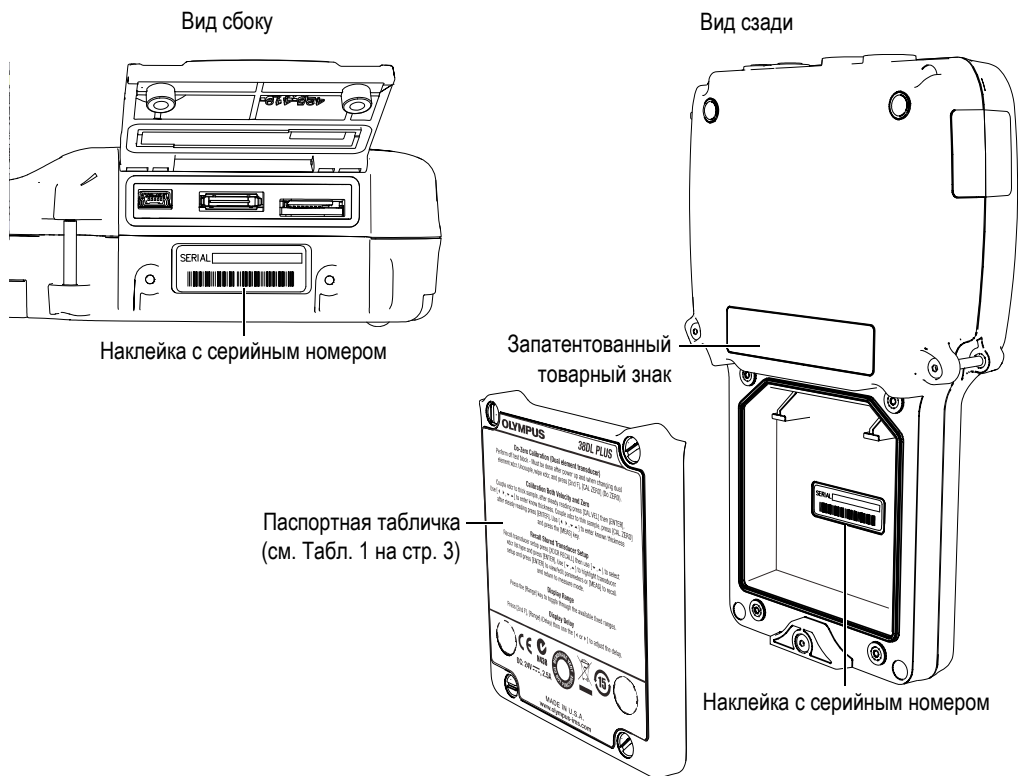


Рис. i-2 Маркировка прибора

Табл. 1 Содержание наклеек








<p>Наклейка с серийным номером</p>	<div data-bbox="642 203 1037 344" style="border: 1px solid black; padding: 5px; margin: 10px auto; width: fit-content;"> <p>SERIAL yyynnnnmm</p>  </div> <p>Где:</p> <p>yy: последние две цифры года выпуска</p> <p>nnnnn: неповторяющийся нигде пятизначный номер, представляющий собой каждую следующую единицу выпущенного изделия</p> <p>mm: месяц выпуска</p>
<p>Паспортная табличка</p>	<div style="border: 1px solid black; padding: 10px; background-color: #f0f0f0;"> <div style="display: flex; justify-content: space-between; border-bottom: 2px solid black; padding-bottom: 5px;"> OLYMPUS 38DL PLUS </div> <p style="text-align: center;">Do-Zero Calibration (Dual element transducer)</p> <p style="text-align: center;">Perform off test block - Must be done after power up and when changing dual element xdcr. Uncouple, wipe xdcr, and press [2nd F], [CAL ZERO] (Do ZERO).</p> <p style="text-align: center;">Calibration Both Velocity and Zero</p> <p style="text-align: center;">Couple xdcr to thick sample, after steady reading press [CAL VEL] then [ENTER]. Use [◀ ▶, ▼ ▲] to enter known thickness. Couple xdcr to thin sample, press [CAL ZERO] after steady reading press [ENTER]. Use [◀ ▶, ▼ ▲] to enter known thickness and press the [MEAS] key.</p> <p style="text-align: center;">Recall Stored Transducer Setup</p> <p style="text-align: center;">Recall transducer setup press [XDCR RECALL] then use [▼, ▲] to select xdcr list type and press [ENTER]. Use [▼, ▲] to highlight transducer setup and press [ENTER] to view/edit parameters or [MEAS] to recall and return to measure mode.</p> <p style="text-align: center;">Display Range</p> <p style="text-align: center;">Press the [Range] key to toggle through the available fixed ranges.</p> <p style="text-align: center;">Display Delay</p> <p style="text-align: center;">Press [2nd F], [Range] (Delay) then use the [◀ ▶] to adjust the delay.</p> <div style="display: flex; justify-content: space-around; align-items: center; border-top: 2px solid black; padding-top: 10px;"> <div style="text-align: center;">  <p>DC: 24V , 2.5A</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>CE</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>N438</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>MEMBRANE VENT DO NOT PUNCTURE</p> </div> <div style="text-align: center;">  <p>15</p> </div> </div> <p style="text-align: center; margin-top: 10px;">MADE IN U.S.A. www.olympus-ims.com</p> </div>

Табл. 1 Содержание наклеек (продолжение)

Символ	Описание
	Маркировка CE – извещение о соответствии данного изделия всем директивам Европейского Сообщества.
	Маркировка «галочка» указывает на соответствие изделия действующему стандарту и позволяет определить производителя оборудования, поставщика и агента, ответственного за соответствие и размещение изделия на рынке Австралии.
	Данный символ обозначает местонахождение вентиляционного отверстия с мембраной.
	Символ WEEE указывает на недопустимость утилизации оборудования в качестве несортированных бытовых отходов и на необходимость его отдельной обработки.
	Маркировка China RoHS указывает на период экологически безопасного использования изделия (EFUP). Период EFUP определяется количеством лет, на протяжении которых гарантируется отсутствие утечки или химического разложения подконтрольных веществ. Период EFUP для прибора 38DL PLUS составляет 15 лет. Примечание: Указанный период экологически безопасного использования (EFUP) не следует рассматривать как период гарантированной функциональности и работоспособности изделия.
	Обозначение постоянного тока

Важная информация. Ознакомьтесь перед использованием оборудования.

Назначение

Прибор 38DL PLUS предназначен для измерения толщины промышленных и коммерческих материалов.



ОПАСНО

Используйте толщиномер 38DL PLUS строго по назначению.

Руководство по эксплуатации

Данное руководство по эксплуатации содержит важную информацию по безопасному и эффективному использованию прибора Olympus. Перед эксплуатацией прибора внимательно изучите данное руководство и используйте прибор только в соответствии с инструкциями. Храните руководство по эксплуатации в безопасном и доступном месте.

Прочая документация по 38DL PLUS:

Ультразвуковой толщиномер 38DL PLUS — Руководство по началу работы
(Арт.: DMTA-10010-01RU [U8778363])

Краткая брошюра, содержащая основные инструкции по началу работы с толщиномером 38DL PLUS.

Ультразвуковой толщиномер 38DL PLUS — Руководство по эксплуатации
(Арт.: DMTA-10004-01RU)

Печатный документ с подробным описанием устройства прибора, основных настроек и принципа работы 38DL PLUS. Руководство в формате PDF можно найти на компакт-диске GageView (Арт.: Gageview [U8147006]).

GageView Interface Program — User's Manual (Арт.: 910-259-EN [U8778347])

38DL PLUS работает с интерфейсной программой GageView. Данный документ содержит подробную информацию о программе GageView. Руководство в формате PDF находится на компакт-диске GageView и в виде интерактивной справки в GageView.

Ремонт и модификации

38DL PLUS не содержит обслуживаемых пользователем компонентов, за исключением батареи.



ВНИМАНИЕ

Во избежание травм и/или повреждения оборудования не пытайтесь разбирать, модифицировать или самостоятельно ремонтировать прибор.

Знаки безопасности

Следующие знаки безопасности могут фигурировать на приборе и в руководстве по эксплуатации:



Общий предупреждающий знак:

Этот знак предупреждает пользователя о возможной опасности. Все сообщения о безопасности, следующие за этим знаком, должны быть приняты к сведению во избежание возможных травм.



Знак предупреждения о высоком напряжении:

Этот знак предупреждает пользователя о потенциальной опасности поражения током высокого напряжения (свыше 1 000 Вольт). Все сообщения о безопасности, следующие за этим знаком, должны быть приняты к сведению во избежание возможных травм.

Сигнальные слова безопасности

Следующие символы техники безопасности могут фигурировать в сопровождающей прибор документации:



ОПАСНО

Сигнальное слово **ОПАСНО** указывает на неминуемо опасную ситуацию. Оно привлекает внимание к процедуре или операции, которая при некорректной реализации или несоблюдении техники безопасности может стать причиной смерти или серьезных травм. Для продолжения работы вы должны полностью понять смысл и выполнить условия, указанные ниже сигнального слова **ОПАСНО**.



ОСТОРОЖНО

Предупреждающее слово **ОСТОРОЖНО** указывает на потенциально опасную ситуацию. Оно привлекает внимание к процедуре или операции, которая при некорректной реализации или несоблюдении техники безопасности может стать причиной смерти или серьезных травм. Для продолжения работы вы должны полностью понять смысл и выполнить условия, указанные ниже сигнального слова **ОСТОРОЖНО**.



ВНИМАНИЕ

Предупреждающее слово **ВНИМАНИЕ** указывает на потенциально опасную ситуацию. Оно привлекает внимание к процедуре или операции, которая при некорректной реализации или несоблюдении техники безопасности может стать причиной получения травм легкой или умеренной степени тяжести,

повреждения оборудования, разрушения части или всего прибора, а также потери данных. Для продолжения работы вы должны полностью понять смысл и выполнить условия, указанные ниже сигнального слова ВНИМАНИЕ.

Сигнальные слова-примечания

Следующие символы техники безопасности могут фигурировать в сопровождающей прибор документации:



ВАЖНО

Сигнальное слово ВАЖНО привлекает внимание к важной информации или данным, необходимым для реализации задачи.

ПРИМЕЧАНИЕ

Сигнальное слово ПРИМЕЧАНИЕ привлекает внимание к процедуре или операции, требующей особого внимания. Примечание также содержит общую полезную, но не обязательную для исполнения информацию.

СОВЕТ

Сигнальное слово СОВЕТ привлекает внимание к примечаниям, призванным помочь в выполнении описанных в инструкции процедур, а также содержащим полезную информацию по эффективному использованию возможностей прибора.

Предупреждения



Общие предупреждения

- Перед включением прибора внимательно ознакомьтесь с инструкциями, приведенными в данном руководстве по эксплуатации.
- Храните руководство по эксплуатации в надежном месте, предусматривающем возможность его использования в дальнейшем.
- Следуйте процедурам установки и эксплуатации.

- Предупреждающие символы на приборе и в руководстве пользователя обязательны для исполнения.
- При нецелевом использовании оборудования возможно ухудшение защиты оборудования.
- Запрещается устанавливать запасные части или вносить несанкционированные изменения в конструкцию прибора.
- Сервисные инструкции (при их наличии) предназначены для обслуживающего персонала, прошедшего специальную подготовку. Во избежание риска поражения электрическим током к обслуживанию прибора допускаются только специалисты соответствующей квалификации. В случае возникновения каких-либо проблем или вопросов относительно данного оборудования обратитесь в компанию Olympus или к уполномоченному представителю Olympus.



ОСТОРОЖНО



- При использовании зарядного устройства/адаптера 38DL PLUS следует подключить контакт защитного заземления зарядного устройства/адаптера к защитному проводнику (сетевому) шнура питания. Вилку сетевого питания следует вставлять только в розетку с контактом заземления. Во избежание снижения уровня защиты не используйте удлинитель (шнур электропитания) без защитного провода (заземления.)
- При подозрении на повреждение защитного заземления следует отключить прибор и обеспечить его защиту от случайного включения.
- Источник питания прибора должен соответствовать типу, указанному на паспортной табличке.

Директива WEEE



В соответствии с Директивой ЕС 2002/96/ЕС об Утилизации отработанного электрического и электронного оборудования (WEEE), данный символ указывает на недопустимость утилизации оборудования в качестве несортированных бытовых отходов и на необходимость его отдельной обработки. Для получения информации о системе возврата и утилизации оборудования в вашей стране обратитесь в региональное представительство компании Olympus.

Директива RoHS (Китай)

Термин ChinaRoHS используется в промышленности для обозначения закона, принятого Министерством промышленности и информатизации Китайской Народной Республики для контроля загрязнения окружающей среды, исходящего от электронной продукции.



Маркировка China RoHS указывает на период экологически безопасного использования изделия (EFUP). Период EFUP определяется количеством лет, на протяжении которых гарантируется отсутствие утечки или химического разложения подконтрольных веществ. Период EFUP для прибора 38DL PLUS составляет 15 лет.

Примечание: Указанный период экологически безопасного использования (EFUP) не следует рассматривать как период гарантированной функциональности и работоспособности изделия.

Директива об электромагнитной совместимости (ЭМС)

Данное оборудование генерирует и использует радиочастотное излучение, поэтому в случае несоблюдения инструкций при установке и эксплуатации оно может вызывать недопустимые помехи радиосвязи. Прибор 38DL PLUS протестирован и соответствует ограничениям для промышленного оборудования в соответствии с требованиями директивы ЭМС.

Соответствие нормам FCC (США)

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment. This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications. Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case you will be required to correct the interference at your own expense.

Данное оборудование протестировано и признано соответствующим нормам, установленным для цифровых устройств класса А, согласно Части 15 Правил FCC. Эти ограничения направлены на обеспечение защиты от вредного воздействия при эксплуатации оборудования в учреждениях и на производстве. Данное оборудование генерирует, использует и может излучать радиочастотную энергию и, в случае его установки и эксплуатации вразрез с инструкцией, может стать источником недопустимых помех в радиосвязи. Использование данного оборудования в жилых районах может вызвать вредные помехи. В таком случае пользователь должен будет устранить помехи за собственный счет.

Соответствие нормам ICES-003 (Канада)

This Class A digital apparatus complies with Canadian ICES-003.

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

Данный цифровой прибор класса А соответствует стандартам Министерства промышленности Канады ICES-003.

Информация о гарантии

Компания Olympus гарантирует отсутствие в изделии дефектов качества материала и изготовления в течение определенного периода и в соответствии с условиями, оговоренными в документе *Olympus Scientific Solutions Americas Inc. Terms and Conditions*, с которыми можно ознакомиться на сайте <http://www.olympus-ims.com/en/terms/>.

Гарантия Olympus распространяется только на оборудование, которое использовалось в соответствии с правилами эксплуатации, приведенными в данном руководстве по эксплуатации, и не подвергалось неправильному обращению, попыткам неавторизованного ремонта или модификации.

При получении тщательно осмотрите прибор на предмет наличия внешних или внутренних повреждений, которые могли возникнуть при транспортировке. В случае обнаружения любых повреждений немедленно поставьте в известность транспортную компанию, отвечающую за транспортировку, поскольку обычно ответственность за повреждения при перевозке несет перевозчик. Сохраните упаковку, накладные и прочую транспортную документацию для составления претензии. После уведомления перевозчика свяжитесь с компанией Olympus для помощи по составлению акта-рекламации и замены поврежденного оборудования в случае необходимости.

В данном руководстве по эксплуатации приводятся сведения, необходимые для надлежащей эксплуатации приобретенного изделия Olympus. Содержащаяся в данном документе информация предназначена для использования исключительно в учебных целях, и не предназначена для конкретных приложений без предварительного независимого тестирования и проверки оператором или контролирующим специалистом. Важность такой независимой проверки процедур возрастает по мере возрастания критичности исследований. По этой причине Olympus не предоставляет выраженной или подразумеваемой гарантии, что представленные в инструкции методики, примеры и процедуры соответствуют промышленным стандартам или отвечают требованиям конкретных исследований.

Компания Olympus оставляет за собой право вносить изменения в любые изделия без модификации выпущенных ранее изделий.

Техническая поддержка

Компания Olympus прилагает все усилия для предоставления максимально качественного послепродажного обслуживания и технической поддержки. При возникновении трудностей в процессе эксплуатации, а также в случае несоответствия с документацией, мы рекомендуем в первую очередь обратиться к руководству пользователя. Если вам все еще требуется помощь, обратитесь в нашу службу послепродажного обслуживания. Адрес ближайшего сервисного центра можно найти на странице: www.olympus-ims.com

1. Описание прибора

В данном разделе представлены основные характеристики и составляющие компоненты толщиномера 38DL PLUS.



ВАЖНО

Ультразвуковой толщиномер 38DL PLUS — Руководство по эксплуатации (Арт.: DMTA-10004-01RU) помимо информации, изложенной в данном документе, содержит разделы с описанием расширенных функций толщиномера, в частности: использование специальных преобразователей, редактирование пользовательских настроек преобразователя, дополнительные программные опции, использование регистратора данных, подключение внешних устройств.

Ультразвуковой толщиномер 38DL PLUS — Руководство по эксплуатации (Арт.: DMTA-10004-01RU) в формате PDF можно найти на CD-диске GageView (Арт.: Gageview [U8147006]), прилагаемом в комплекте 38DL PLUS.

1.1 Описание изделия

38DL PLUS Olympus представляет собой портативный ультразвуковой толщиномер, предназначенный для измерения толщины различных материалов. 38DL PLUS позволяет измерять толщину изделий, подверженных коррозии, эрозии, внутренним отложениям, выполненных из материала с крупнокристаллической структурой или других сложных материалов (см. Рис. 1-1 на стр. 14). Для измерения толщины достаточно иметь доступ к одной стороне детали.



Рис. 1-1 Измерение толщины с помощью 38DL PLUS

38DL PLUS одновременно отображает значения толщины и А-сканы для проверки сигналов. Микропроцессор 38DL PLUS постоянно регулирует настройки приемного устройства для оптимизации достоверности, спектра, чувствительности и точности каждого измерения. Усовершенствованный встроенный регистратор данных может хранить до 475 000 значений толщины и до 20 000 изображений А-скана.

38DL PLUS совместим со всеми одноэлементными и раздельно-совмещенными преобразователями и способен измерять толщину материалов от 0,08 мм до 635,0 мм. Диапазон температур измеряемых материалов может находиться в пределах от -20°C до 500°C , в зависимости от характеристик материала, типа преобразователя и режима измерения. Одноэлементные и раздельно-совмещенные преобразователи также используются для измерений эхо-эхо.

Толщиномер 38DL PLUS подключается к принтеру и к компьютеру с помощью двунаправленных серийных портов USB/RS-232.

Расширенные функции измерения

- Измерения в режиме THRU-COAT
- Измерения с компенсацией температурного воздействия
- Режим Мин./Сред.

- Функциональные возможности ЭМА-преобразователя
- Индикаторы состояния и сигнализации
- Цветной трансфлективный дисплей 1/4 VGA с подсветкой
- Автоматическое распознавание стандартных преобразователей D79X и преобразователей серии MTD705
- Оптимизация динамического усиления по умолчанию
- Калибровка V-пути для построения таблиц коррекции пользовательского V-пути для раздельно-совмещенного преобразователя
- Предупреждение в случае дублирования калибровки
- Калибровка скорости звука неизвестного материала и/или калибровка нуля преобразователя
- Измерения в режиме Эхо-эхо
- Режим скоростного сканирования (30 показаний в секунду)
- Ручная настройка усиления с шагом 1 дБ
- Сохранение или очистка экрана при потере сигнала (LOS)
- Сохранение Мин. и Макс. значений толщины
- Отображение дифференциальной толщины относительно контрольной точки в абсолютном или процентном отношении
- Выбор функций блокировки с защитой паролем
- Выбор дискретности: низкое 0,1 мм, стандартное 0,01 мм или высокое 0,001 мм (опция доступна не для всех преобразователей]

Отображение А-скана и В-скана (опции)

- Отображение А-скана в реальном времени для проверки критических измерений
- Ручной режим фиксации изображения с пост-обработкой
- Ручное масштабирование и контроль диапазона отображения А-скана
- Сохранение значений на экране в режиме LOS и автоматическое масштабирование (измеренное центрирование эхо-сигналов)
- Расширенное игнорирование
- Игнорирование после первого полученного эхо-сигнала в режиме эхо-эхо
- Считывание данных усиления приемника
- Возможность фиксировать и отображать А-сканы, соответствующие минимальной толщине
- Отображение сохраненных и полученных А-сканов

Функции встроенного регистратора данных

- Хранение данных и возможность экспорта данных на съемную карту памяти MicroSD
- Возможность хранения до 475 000 полностью документированных измерений или 20 000 изображений А-скана с показаниями толщины
- Улучшенная база данных: максимальная длина имени файла увеличилась до 32 символов, а длина идентификационного номера (ИД) – до 20 символов
- Автоматическое увеличение номера ИД в соответствии с заданной последовательностью или ручной ввод ИД с помощью клавиатуры
- Сохранение значения толщины/А-скана под номером ИД
- Одновременное отображение номера ИД, сохраненных комментариев и опорных значений, текущего значения толщины и А-скана
- Девять форматов файлов
- Удаление выбранных данных или всех сохраненных данных
- Сохранение или вывод на экран зафиксированного (удерживаемого) значения толщины
- Передача выбранных данных или всех сохраненных данных
- Программируемые с помощью клавиатуры параметры коммуникации
- Стандартные порты USB и RS-232

1.2 Защита от воздействия окружающей среды

38DL PLUS – это прочный и надежный инструмент, созданный для работы в сложных климатических условиях. 38DL PLUS разработан с учетом требований стандарта IP67 (степень защиты от проникновения пыли и воды).

**ВНИМАНИЕ**

Оlympus не может гарантировать защиту прибора от проникновения загрязнений, если уплотнительные прокладки были сняты или модифицированы. Перед использованием прибора в неблагоприятных погодных условиях следует оценить ситуацию и принять должные меры предосторожности.

Для сохранения первоначального уровня защиты от проникновения твердых частиц и жидкостей следите за исправностью мембранных уплотнителей. Кроме того, не забывайте о ежегодной проверке прибора в авторизованном центре обслуживания Olympus на предмет целостности уплотнительных элементов.

1.3 Компоненты приборной части

На передней панели 38DL PLUS расположены цветной экран и клавиатура. В комплект поставки включен ремень на запястье. Защитный резиновый чехол имеет противопоылевой защитный клапан для разъема питания постоянного тока и последовательных портов, кольца для крепления ремня с четырех сторон и подставку для прибора (см. Рис. 1-2 на стр. 18).

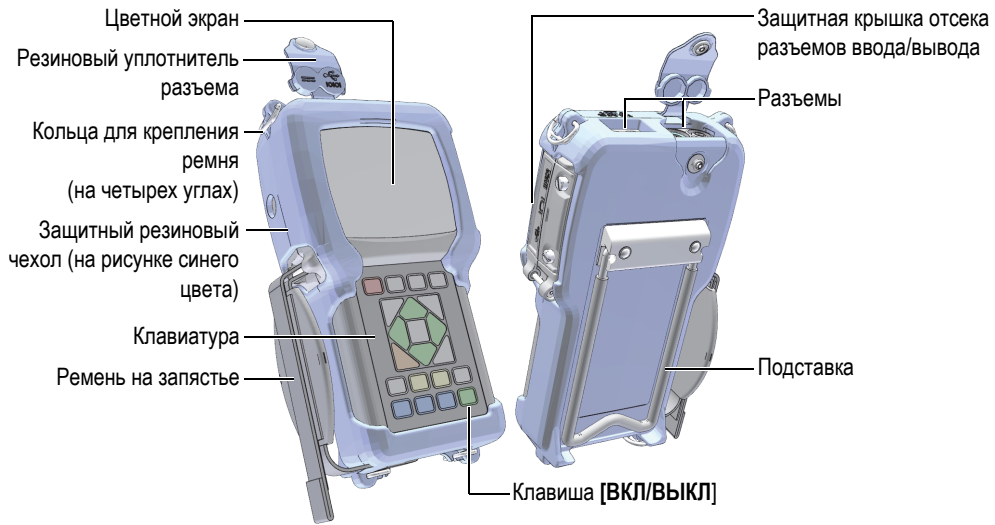


Рис. 1-2 Компоненты приборной части 38DL PLUS

1.4 Разъемы

На Рис. 1-3 на стр. 18 показаны возможные подключения 38DL PLUS к внешним устройствам.

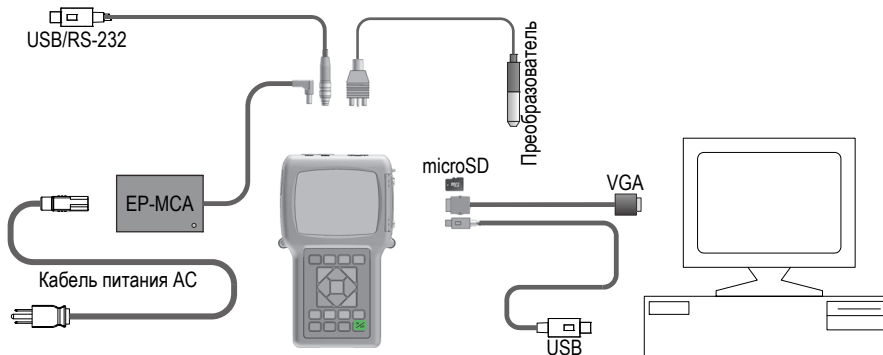


Рис. 1-3 Разъемы 38DL PLUS

**ВНИМАНИЕ**

Используйте только кабель питания, прилагаемый в комплекте поставки 38DL PLUS. Не используйте данный кабель с другими приборами.

Разъем питания DC, порты USB/RS-232 и разъемы преобразователя Прием/Передача расположены в верхней части прибора 38DL PLUS (см. Рис. 1-4 на стр. 19).

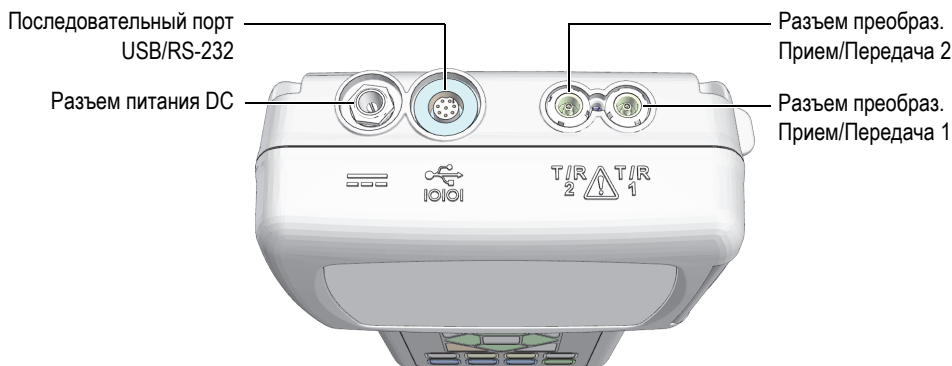


Рис. 1-4 Разъемы в верхней части прибора

Разъем USB-клиент, выход VGA и слот для съемной карты памяти microSD расположены на правой боковой панели прибора, под защитной крышкой (см. Рис. 1-5 на стр. 20).

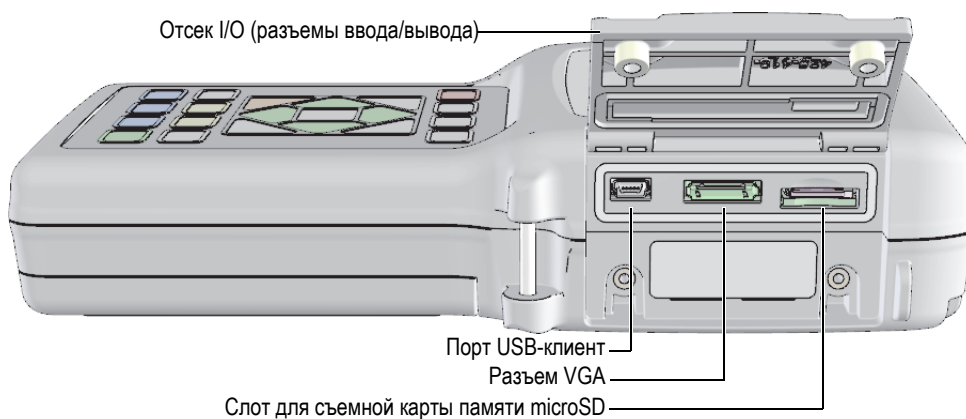


Рис. 1-5 Разъемы ввода/вывода

1.5 Функции клавиатуры

Прибор 38DL PLUS доступен с английской или с международной клавиатурой (см. Рис. 1-6 на стр. 21). Обе клавиатуры обладают одинаковыми функциями. На международной клавиатуре текстовые наклейки на многих клавишах заменены пиктограммами. Данное руководство основывается на использовании прибора с английской клавиатурой, где названия клавиш обозначены жирным шрифтом и в скобках (например, **[MEAS]**).

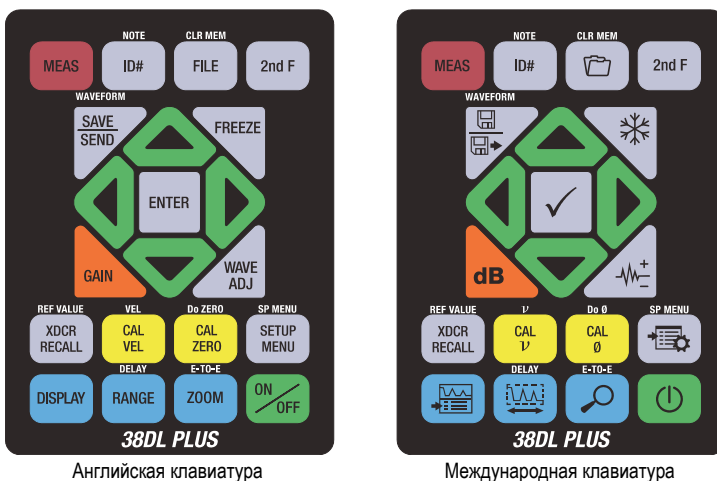


Рис. 1-6 Клавиатуры 38DL PLUS

Каждая клавиша обозначает ее основную функцию. Непосредственно над клавишей указана ее вторичная функция, которую можно активировать предварительным нажатием [2nd F]. В данном документе вторичные функции указаны следующим образом: [2nd F], [Первичная] (Вторичная). Например, инструкция по активации функции очистки памяти пишется следующим образом: «Нажмите [2nd F], [FILE] (CLR MEM)».

Клавиши [▲], [▼], [◀] и [▶], а также клавиша [ENTER] используются для выбора элементов меню или параметров экрана, а также для изменения значения параметров. Используйте клавишу [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений. Желтые клавиши используются при калибровке. Синие клавиши предназначены для настройки изображения.

В Табл. 2 на стр. 21 представлены основные функции клавиатуры 38DL PLUS.

Табл. 2 Функции клавиатуры


Английская	Международная	Функции
		Измерения — завершает текущую операцию и возвращает к исходному экрану измерений.

Табл. 2 Функции клавиатуры (продолжение)

Английская	Международная	Функции
		ИД номер — осуществляет доступ ко многим функциям, относящимся к идентификации места замера толщины.
		Примечания — позволяет создавать или выбирать комментарии для сохранения в ИД.
		Файл — открывает меню файла для доступа к командам (открыть, просмотреть, создать, копировать, редактировать, удалить, отправить, импортировать, экспортировать, копировать примечания, сохранить, создать отчет).
		Очистить память — альтернативный метод удаления целого файла. Также удаляет серию данных в файле или местоположение ИД.
		Вторичная функция — служит для активации вторичной функции клавиши (необходимо нажать данную клавишу до нажатия основной клавиши).
		Сохранить или отправить — сохраняет показание, а также соответствующий А-скан (опция) в регистраторе данных под текущим ИД-номером.
		Сохранить А-скан — сохраняет показание и соответствующий А-скан в регистраторе данных под текущим ИД-номером.
		Фиксация — «замораживает» изображение на экране до повторного нажатия клавиши.
		Усиление — активирует настройку коэффициента усиления при использовании раздельно-совмещенного преобразователя.

Табл. 2 Функции клавиатуры (продолжение)

Английская	Международная	Функции
		Настройка А-скана — переключает экран выбранного параметра А-скана с редактируемым значением.
		Enter — выбирает выделенный элемент или принимает введенное значение.
		Стрелка вверх <ul style="list-style-type: none"> • На экране или в списке перемещает к предыдущему элементу • Для некоторых параметров (н-р, Усиление) увеличивает значение.
		Стрелка вниз <ul style="list-style-type: none"> • На экране или в списке перемещает к следующему элементу • Для некоторых параметров (н-р, Усиление) уменьшает значение.
		Стрелка влево <ul style="list-style-type: none"> • Выбирает предыдущее доступное значение для выбранного параметра • В режиме редактирования перемещает курсор на один знак влево.
		Стрелка вправо <ul style="list-style-type: none"> • Выбирает следующее доступное значение для выбранного параметра • В режиме редактирования перемещает курсор на один знак вправо.
		Вызов преобразователя — восстанавливает настройки (XDCR) по умолчанию или вызывает пользовательские настройки преобразователя.
 		Опорное значение — для некоторых функций (н-р, дифференциальный режим или компенсация температуры) открывает экран, позволяющий ввести эталонное значение.

Табл. 2 Функции клавиатуры (продолжение)

Английская	Международная	Функции
		<p>Калибровка скорости звука</p> <ul style="list-style-type: none"> • Переключает на полуавтоматический режим калибровки по ступенчатому образцу. • В режиме THRU-COAT повторное нажатие клавиши [CAL VEL] позволяет просматривать/настраивать скорость звука в покрытии. • В традиционном режиме редактирования текстов удаляет знаки на месте курсора.
 		<p>Скорость звука</p> <ul style="list-style-type: none"> • Открывает экран, позволяя просматривать и вручную изменять значение скорости звука. • В режиме THRU-COAT или с опцией определения внутренней коррозии повторное нажатие клавиши позволяет просматривать/настраивать скорость звука в покрытии или в оксидном слое.
		<p>Калибровка нуля</p> <ul style="list-style-type: none"> • Корректирует смещение нуля или активирует режим калибровки нуля по ступенчатому образцу. • В традиционном режиме редактирования текстов вставляет знак на месте курсора.
 		<p>Do zero — корректирует задержку для раздельно-совмещенных преобразователей и для преобразователя M2008.</p>
		<p>Меню настройки — предоставляет доступ к параметрам прибора (измерение, система, сигнализация, дифференциальный режим, коммуникация, В-скан, сетка БД, Сред./мин., поправка на температуру, многослойный материал (опция), коррозия (опция), установка пароля, блокировка прибора).</p>

Табл. 2 Функции клавиатуры (продолжение)

Английская	Международная	Функции
 		Специальное меню — предоставляет доступ к специальным параметрам прибора (часы, язык, опции, сброс, тестирование, диагностика ПО, состояние прибора).
		Дисплей — предоставляет доступ к параметрам экрана (цветовая схема, яркость, выпрямление А-скана, трассировка А-скана и выход VGA).
		Диапазон — изменяет диапазон отображения А-скана на следующее доступное значение.
 		Задержка — позволяет редактировать значение начала отображения А-скана.
		Масштабирование — динамически изменяет диапазон отображения А-скана: максимально увеличивает изображение участка вокруг измеряемого эхо-сигнала.
 		Эхо-Эхо — при использовании раздельно-совмещенных преобразователей открывает меню для выбора режима измерения (стандартный, авторежим Эхо-Эхо или ручной режим измерения Эхо-Эхо).
		Вкл./Выкл. — включает и выключает прибор.

2. Питание 38DL PLUS

В данной главе представлены различные источники питания 38DL PLUS.

2.1 Индикатор питания

Индикатор питания, отображаемый в правой части экрана, показывает уровень заряда батареи и тип источника питания (см. Рис. 2-1 на стр. 27).

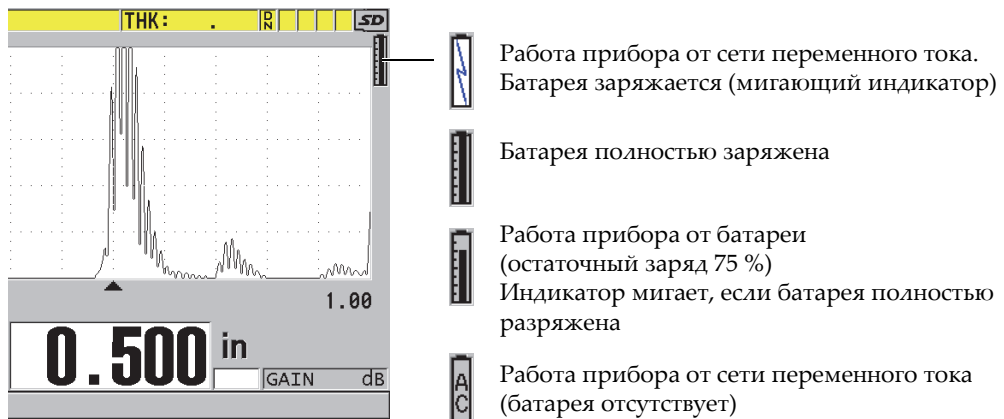


Рис. 2-1 Индикатор питания прибора

При работе прибора от батареи, вертикальная черная полоса в индикаторе питания указывает на оставшийся заряд батареи. Каждое деление шкалы представляет 12,5 % заряда.

2.2 Питание от сети переменного тока

Толщиномер 38DL PLUS может работать от сети переменного тока с использованием зарядного устройства/адаптера (Арт.: EP-MCA [U8767042]). Сетевой адаптер EP-MCA имеет универсальный разъем питания 100–120 В или 200–240 В перем. тока, частотой 50–60 Гц.

Использование сетевого адаптера переменного тока:

1. Подключите кабель переменного тока к зарядному устройству/адаптеру (Арт.: EP-MCA [U8767042]) и к соответствующей розетке питания (см. Рис. 2-2 на стр. 28).



ВНИМАНИЕ

Используйте только кабель питания, прилагаемый в комплекте поставки 38DL PLUS. Не используйте данный кабель с другими приборами.

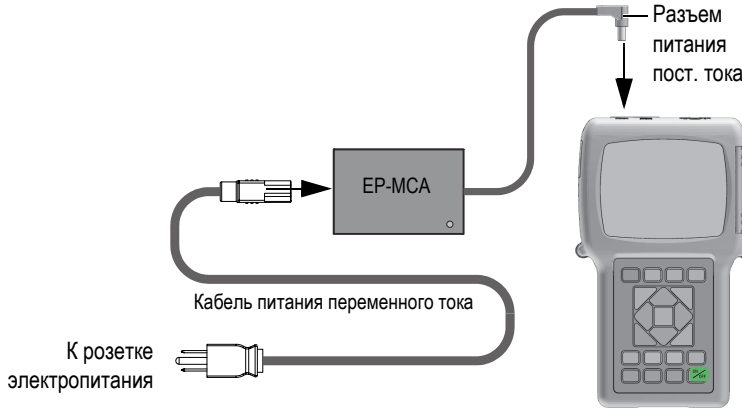


Рис. 2-2 Подключение зарядного устройства/адаптера

2. Снимите резиновое уплотнение с разъема адаптера, расположенного в верхней части прибора 38DL PLUS (см. Рис. 2-3 на стр. 29).

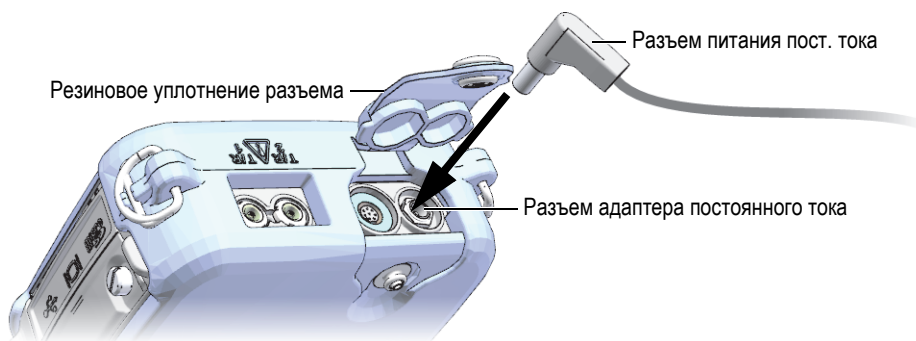


Рис. 2-3 Подключение к разъему электропитания

3. Подсоедините кабель питания постоянного тока от зарядного устройства/адаптера к разъему питания (см. Рис. 2-3 на стр. 29).
4. Нажмите клавишу питания [ON/OFF], чтобы включить 38DL PLUS.

2.3 Питание от батареи

Толщиномер 38DL PLUS поступает с перезаряжаемой литий-ионной (Li-ion) батареей (Арт.: 38-BAT [U8760054]). При подключении прибора к сети переменного тока 38DL PLUS автоматически заряжает батарею 38-BAT.

38DL PLUS может также работать от четырех щелочных батарей AA или от перезаряжаемых никель-металлгидридных (NiMH) батарей с использованием специального держателя (Арт.: 38DLP/AA [U8780290]). 38DL PLUS не перезаряжает NiMH батареи. Для зарядки батарей AA используйте внешнее зарядное устройство (не включено).

ПРИМЕЧАНИЕ

При поставке толщиномера 38DL PLUS батарея заряжена не полностью. Перед началом эксплуатации прибора необходимо полностью зарядить батарею.

2.3.1 Время работы от батареи

Продолжительность работы батареи зависит от возраста и типа используемой батареи, а также от установок толщиномер. Для получения реальных сведений о времени работы батареи, 38DL PLUS был протестирован с настроенными на средний уровень параметрами (частота обновления была установлена на 4Гц, а яркость экрана на 50 %).

Номинальный срок службы батарей составляет:

- Перезаряжаемая литий-ионная батарея: от 12 до 14 часов
- Батареи AA NiMH: от 4 до 5 часов (заряжаются от внешнего устройства)
- Щелочные батареи AA: от 2 до 3 часов (неперезаряжаемые)

2.3.2 Зарядка батареи



ОСТОРОЖНО

Зарядное устройство прибора 38DL PLUS (Арт.: EP-MCA [U8767042]) предназначено исключительно для заряда батареи 38DL PLUS (Арт.: 38-BAT [U8760054]). Не пытайтесь заряжать другие батареи с помощью данного адаптера или использовать любые другие зарядные устройства/адаптеры для подзарядки батареи. Это может стать причиной взрыва и повлечь за собой травмы.



ОСТОРОЖНО

Во избежание получения серьезных травм не пытайтесь подключать или заряжать другое электронное оборудование с помощью зарядного устройства/адаптера 38DL PLUS (Арт.: EP-MCA [U8767042]).

Зарядка батареи в приборе

- ◆ Подключите 38DL PLUS к источнику питания переменного тока (см. раздел 2.2 на стр. 28).
Батарея будет заряжаться вне зависимости от того, включен или выключен
-

прибор. Однако зарядка будет производиться быстрее при выключенном приборе.

ПРИМЕЧАНИЕ

При полном заряде батареи (100 %) отображаемая иконка батареи будет полностью заполненной (см. раздел 2.1 на стр. 27). Для полной зарядки аккумуляторной батареи требуется 2–3 часа, в зависимости от исходного состояния батареи.

ПРИМЕЧАНИЕ

Полной емкости батарея достигает после нескольких циклов зарядки-разрядки. Это типичный процесс восстановления для данного типа перезаряжаемых батарей.

Инструкции по эксплуатации батареи

- При ежедневном (частом) использовании батареи, подключайте прибор во время перерыва к зарядному устройству/адаптеру.
- При любой возможности подключайте батарею к зарядному устройству/адаптеру EP-MCA (на ночь или в выходные) до полной зарядки.
- Батарея должна регулярно полностью заряжаться для сохранения оптимальной емкости и продления срока службы.
- Перезаряжайте батарею после каждого использования.

Инструкции по хранению батареи

- Никогда не храните батареи полностью разряженными.
- Храните батареи в прохладном, сухом месте.
- Не оставляйте батарею в чрезмерно нагретых местах, например, в салоне автомобиля, или под прямыми солнечными лучами.
- При длительном хранении полностью заряжайте батарею как минимум раз в два (2) месяца.

2.3.3 Замена батареи

Батарея находится в специальном отсеке на задней панели прибора 38DL PLUS (см. Рис. 2-4 на стр. 32).

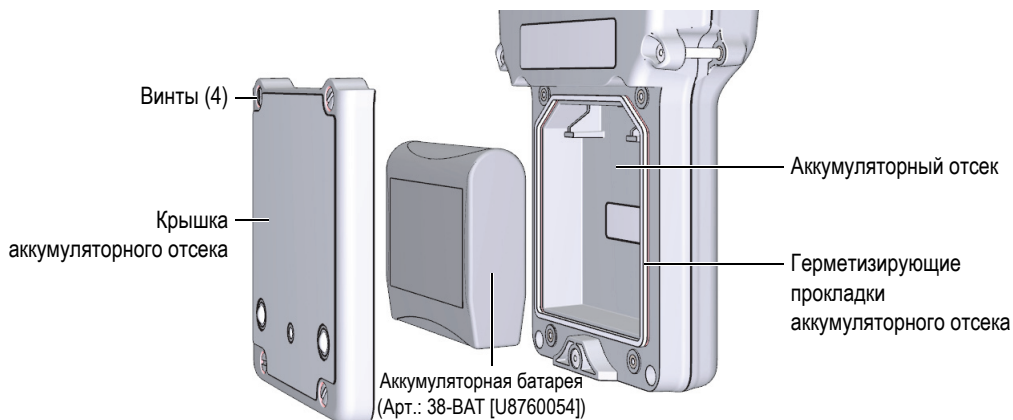


Рис. 2-4 Открытие аккумуляторного отсека



ВНИМАНИЕ

Ни в коем случае не меняйте батарею, когда прибор включен и подключен к сети питания. Своевременно утилизируйте использованные батареи. Храните батареи вдали от детей. При неправильном обращении, использованные батареи могут быть причиной возгорания или химического ожога. Не разбирайте аккумуляторные батареи, не допускайте нагрева свыше 50 °С и не пытайтесь сжечь батареи. Используйте с 38DL PLUS только батарею Olympus (Арт.: 38-BAT [U8760054]).

Замена батареи

1. Отключите прибор от зарядного устройства/адаптера.
2. Убедитесь, что 38DL PLUS выключен.
3. Отсоедините все кабели от 38DL PLUS.

4. Снимите ремень для запястья.
5. Снимите защитный резиновый чехол.
6. На задней стенке прибора ослабьте винты (4), удерживающие крышку аккумуляторного отсека (см. Рис. 2-4 на стр. 32).
7. Снимите крышку.
8. Аккуратно отсоедините и выньте батарею.
9. Установите новую батарею в аккумуляторный отсек.
10. Убедитесь, что герметизирующая прокладка аккумуляторного отсека чистая и не имеет повреждений.
11. Установите крышку аккумуляторного отсека на место и затяните винты.
12. Наденьте защитный резиновый чехол и вставьте ремень для запястья.
13. Нажмите клавишу **[ON/OFF]**, чтобы включить 38DL PLUS.
14. Чтобы ответить на вопросы, отображаемые в нижней части экрана (см. Рис. 2-5 на стр. 33):
 - ◆ Выберите **Li-ion** в случае использования батареи 38-BAT.
 - ИЛИ
 - ◆ Выберите **NiMH** в случае использования четырех никель-металлгидридных батарей AA, или **Alkaline** – при использовании четырех щелочных батарей AA.



Рис. 2-5 Выбор типа батареи

ПРИМЕЧАНИЕ

При замене перезаряжаемой батареи 38-BAT убедитесь, что она полностью заряжена, для обеспечения точности отображаемого индикатором уровня заряда батареи (см. раздел 2.1 на стр. 27).

3. Программные элементы пользовательского интерфейса

В следующих ниже разделах представлены основные элементы экранов и меню 38DL PLUS.

3.1 Экран измерений

38DL PLUS при включении открывает экран измерений, который отображает А-скан с отраженным ультразвуковым сигналом, а также значение измеренной толщины (см. Рис. 3-1 на стр. 36). Экран измерений является основным экраном программного обеспечения 38DL PLUS. Из любого уровня ПО 38DL PLUS можно вернуться к экрану измерений простым нажатием [MEAS]. Индикатор питания отображается в правом углу экрана 38DL PLUS (см. раздел 2.3 на стр. 29).

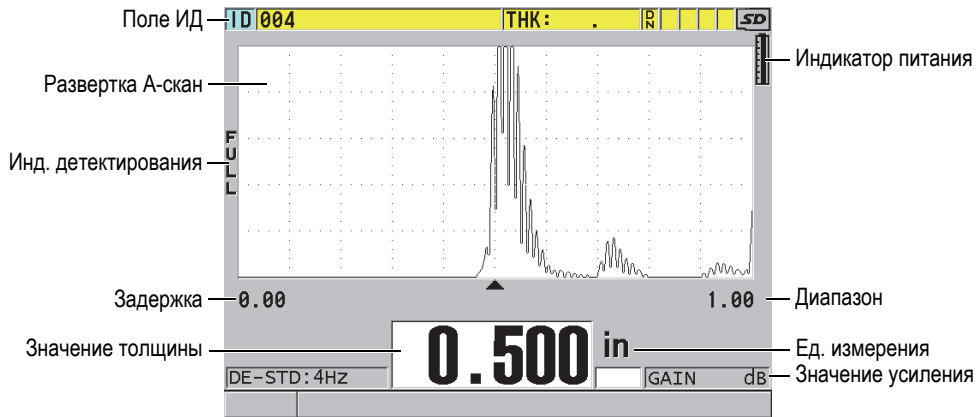


Рис. 3-1 Основные элементы экрана измерений

Опция отслеживания формы сигнала, или А-скан развертка, позволяет опытному оператору проверить, является ли сигнал для измерения толщины донным эхо-сигналом, а не шумом, аномалией материала или же вторым многократным эхо-сигналом. А-скан также позволяет наблюдать за незначительными по амплитуде сигналами, которые не фиксируются прибором.

Поле ИД, расположенное в верхней части экрана измерений, содержит ИД по текущему положению показания толщины, предыдущее сохраненное значение и комментарий-примечание (см. Рис. 3-2 на стр. 36). Индикатор загрузки (R) появляется, если предыдущее сохраненное значение толщины взято из файла, а не является новым полученным значением.

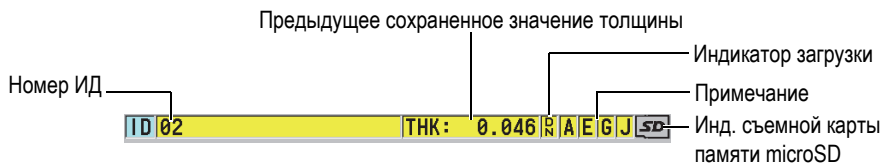


Рис. 3-2 Поле ИД

Индикатор съемной карты памяти microSD отображается в верхнем правом углу экрана, если карта microSD вставлена в слот, расположенный на правой панели прибора под крышкой (см. Рис. 1-5 на стр. 20). 38DL PLUS распознает карту памяти microSD при включении прибора.

В зависимости от контекста и от доступных функций и опций, вокруг экрана А-скан и основного значения измерения отображаются различные индикаторы и цифровые значения (см. Рис. 3-3 на стр. 37). Справочная строка, в нижней части экрана, указывает на клавиши, предназначенные для навигации и выбора в структуре меню.

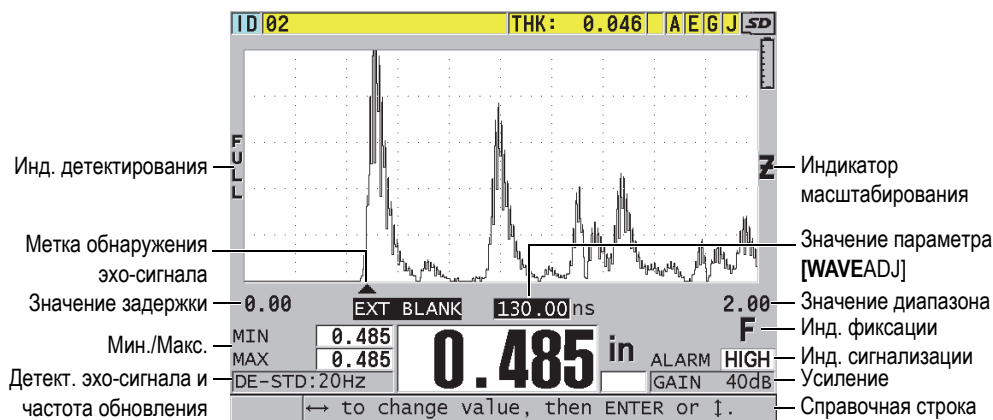


Рис. 3-3 Другие элементы экрана измерений

В случае, если 38DL PLUS не обнаруживает больше ультразвуковые эхо-сигналы, появляется индикатор потери сигнала (**LOS**), а значение толщины стирается (см. Рис. 3-4 на стр. 37).

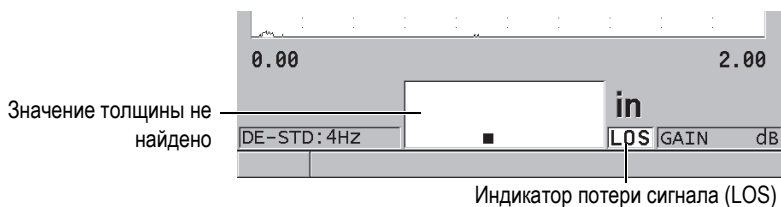


Рис. 3-4 Индикатор потери сигнала (LOS)

3.2 Меню и подменю

При нажатии одной из клавиш на передней панели прибора, 38DL PLUS отображает меню и подменю. Меню открывается в верхнем левом углу экрана (см. Рис. 3-5 на стр. 38). При наличии, отображается также подменю с доступными параметрами для выделенной команды меню.

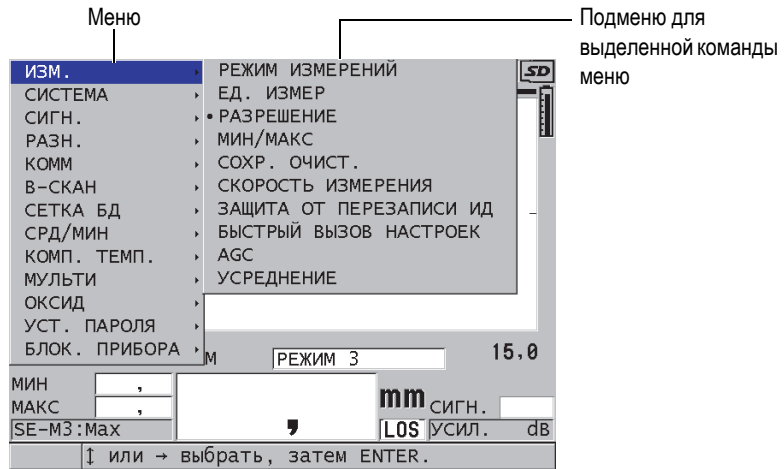


Рис. 3-5 Пример меню и подменю

Выбор команды меню или подменю

1. Нажмите одну из клавиш на передней панели прибора, чтобы открыть меню.
2. С помощью клавиш [▲] и [▼] выделите необходимую команду меню.
3. При необходимости и возможности используйте клавишу [▶] для перехода к подменю, а затем с помощью клавиш [▲] и [▼] выделите нужную команду подменю.
4. Нажмите [ENTER] для подтверждения выбора команды меню или подменю.

ПРИМЕЧАНИЕ

В данном руководстве вышеуказанная процедура резюмируется простой инструкцией по выбору определенного меню или команды подменю. Например, «В меню, выберите **ИЗМ.**»

3.3 Экраны параметров

Все параметры 38DL PLUS логически сгруппированы в экраны параметров, доступные с помощью клавиш прямого доступа на передней панели прибора или путем выбора команды меню. На Рис. 3-6 на стр. 39 в качестве примера показан экран параметров **ИЗМ.**

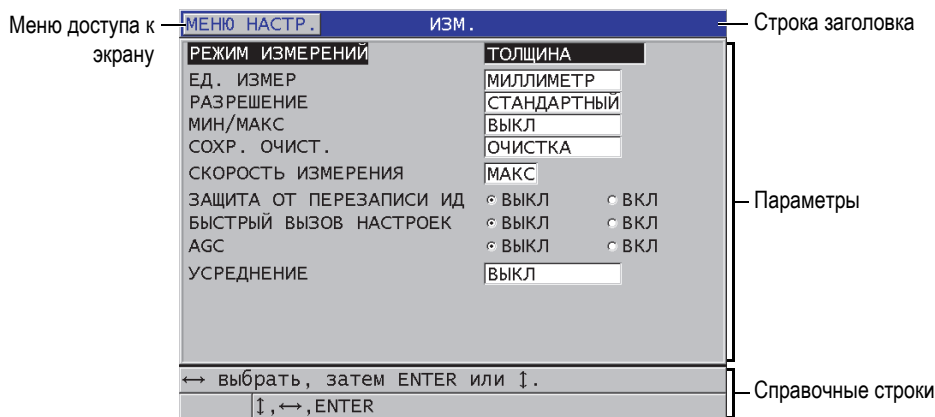


Рис. 3-6 Пример экрана параметров

Строка заголовка находится в верхней части экрана параметров и отображает название параметра. Если вы открываете экран параметров через меню, кнопка меню появляется слева от строки заголовка. Отображаемая кнопка меню позволяет быстро вернуться к исходному меню. Справочные строки (одна или две) внизу экрана измерений указывают на клавиши, необходимые для выбора того или иного параметра и редактирования его значения.

Выбор параметра и редактирование его значения

1. С помощью клавиш [▲] и [▼] выделите необходимый параметр.
2. Для параметров с предопределенным значением используйте клавиши [▶] и [◀] для выбора желаемого значения.
3. Экраны параметров содержат списки или буквенно-цифровые параметры:
 - В списке, с помощью клавиш [▲] и [▼] выделите необходимый элемент.
 - Для буквенно-цифрового параметра с помощью клавиш [▲] и [▼] введите необходимые данные (подробнее см. в разделе 3.4 на стр. 40).
 - Нажмите [2nd F], [▼] или [2nd F], [▲], чтобы выйти из списка или буквенно-цифрового параметра и перейти соответственно к следующему или предыдущему элементу экрана.
4. Выход из экрана параметров:
 - ◆ Нажмите [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений.
ИЛИ
 - ◆ При отображении кнопки меню слева от строки заголовка, с помощью клавиши [▲] выделите кнопку меню и нажмите [ENTER], чтобы снова открыть меню.

ПРИМЕЧАНИЕ

В данном руководстве вышеуказанная процедура резюмируется простой инструкцией по выбору определенного параметра и его значения. Например: «В окне **ИЗМ.** установите **РЕЖ. ИЗМЕРЕНИЙ** на **ТОЛЩИНА**».

3.4 Выбор режима редактирования текста

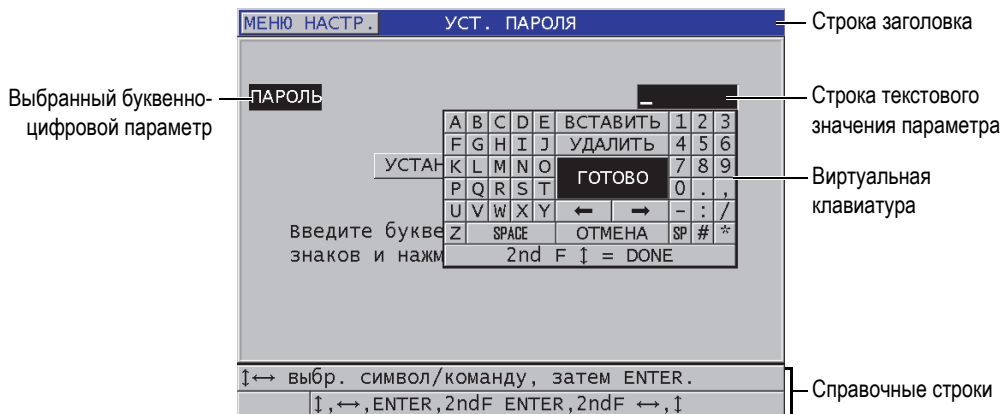
38DL PLUS предлагает два способа редактирования значения буквенно-цифрового параметра: с помощью виртуальной клавиатуры и традиционным методом. Отображаемая на экране виртуальная клавиатура содержит все возможные используемые символы (подробнее см. в разделе 3.4.1 на стр. 41). Традиционный способ предполагает выбор каждого символа из скрытого списка стандартных букв, цифр и специальных символов (см. раздел 3.4.2 на стр. 42).

Выбор режима редактирования текста:

1. Находясь в окне измерений, нажмите клавишу [SETUP MENU].
2. В меню, выберите СИСТЕМА.
3. В окне СИСТЕМА нажмите РЕЖ. РЕДАКТ. ТЕКСТА, затем выберите необходимый режим (ВИРТУАЛЬНЫЙ или ТРАДИЦИОННЫЙ).
4. Нажмите [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений.

3.4.1 Редактирование текстового параметра с помощью виртуальной клавиатуры

Если режим редактирования установлен на **ВИРТУАЛЬНЫЙ**, при выборе любого буквенно-цифрового параметра отображается виртуальная клавиатура (см. Рис. 3-7 на стр. 41).



3. Повторите предыдущий шаг, чтобы ввести остальные символы.
4. Если вы хотите передвинуть курсор в строке текстового значения, используйте кнопки Влево/Вправо на виртуальной клавиатуре (под кнопкой **ГОТОВО**), затем нажмите клавишу **[ENTER]**.
Курсор перемещается на один символ.
5. Если вы хотите удалить символ:
 - a) Переместите курсор к нужному символу.
 - b) На виртуальной клавиатуре нажмите **УДАЛИТЬ**, затем **[ENTER]**.
6. Если вы хотите вставить символ:
 - a) Разместите курсор слева от символа, перед которым вы собираетесь сделать вставку.
 - b) На виртуальной клавиатуре выделите **ВСТАВИТЬ** и нажмите **[ENTER]**.
 - c) Вставьте необходимый символ в выделенное место.
7. Если вы хотите отменить операцию редактирования и вернуться к исходному значению параметра, на виртуальной клавиатуре выделите **ОТМЕНА** и нажмите **[ENTER]**.
8. Для завершения редактирования значения параметра выделите **ГОТОВО** и нажмите **[ENTER]**.

ПРИМЕЧАНИЕ

При редактировании значения параметра в несколько строк выделите **ГОТОВО** и нажмите **[ENTER]**, чтобы передвинуть курсор на следующую строку. Можно также нажать **[2nd F]**, **[▼]**, чтобы подтвердить текст и передвинуть курсор на следующую строку.

3.4.2 Редактирование текстового параметра традиционным способом

Если режим редактирования установлен на **ТРАДИЦИОННЫЙ**, выбирайте каждый символ из скрытого кольцевого списка стандартных букв, чисел и специальных символов (см. Рис. 3-8 на стр. 43). Доступны только заглавные буквы.



Рис. 3-8 Традиционный способ редактирования текста

Редактирование буквенно-цифрового параметра с помощью традиционного метода

1. Выберите буквенно-цифровой параметр.
2. С помощью клавиш [▲] и [▼] выберите необходимый символ. Удерживайте клавишу для быстрого перемещения в цикле букв, чисел и специальных символов.
3. Используйте клавишу [▶] для перехода к следующему символу.
4. Повторите шаги 2 и 3 для ввода других символов.
5. Для перемещения курсора в строке текстового значения используйте клавиши [▶] и [◀].
6. Для вставки символа на месте положения курсора нажмите [CAL ZERO]. Символ на месте курсора и все символы справа от него передвигаются на одно положение вправо, оставляя место для нового символа.
7. Для удаления символа на месте курсора нажмите [CAL VEL]. Символ на месте курсора удаляется и все символы справа от него перемещаются на одно положение влево.
8. Нажмите [ENTER] для подтверждения отредактированного значения и перехода к следующему параметру.

4. Начальные установки

В следующих ниже разделах представлены основные системные настройки.

4.1 Настройка языка пользовательского интерфейса и другие системные опции

Доступны следующие языки пользовательского интерфейса 38DL PLUS: английский, немецкий, французский, испанский, японский, китайский, русский, шведский, итальянский, норвежский, португальский, чешский. Также можно задать тип разделителя в числовых значениях.

38DL PLUS имеет генератор звукового сигнала для подтверждения нажатия клавиши и оповещения о срабатывании сигнализации. Звуковой сигнал по желанию можно включить или выключить.

Для экономии батареи можно активировать функцию времени простоя, так чтобы прибор автоматически выключался, если ни одна клавиша не была задействована в течение шести минут.

Редактирование языка пользовательского интерфейса и другие системные опции

1. Нажмите клавишу [SETUP MENU].
2. В меню выберите СИСТЕМА.
3. В диалоговом окне СИСТЕМА (см. Рис. 4-1 на стр. 46):
 - a) Установите ЗВУК на ВКЛ или ВЫКЛ.
 - b) Установите ВРЕМЯ ПРОСТОЯ на ВКЛ или ВЫКЛ.
 - c) Выберите нужный вам ЯЗЫК из списка.

- d) Установите **ТИП РАЗДЕЛИТЕЛЯ** на нужный символ (точка или запятая), который будет разделять целую и дробную части цифрового значения.

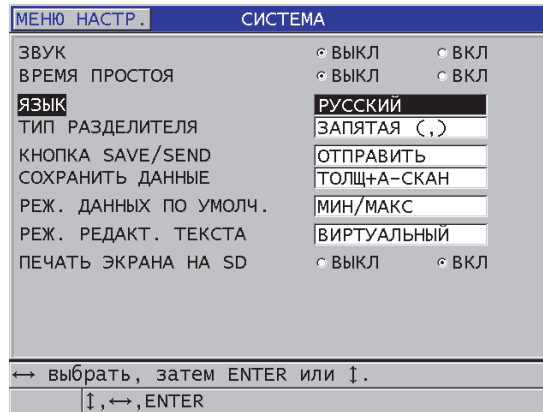


Рис. 4-1 Выбор языка пользовательского интерфейса

4. Нажмите [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений.
5. Выключите 38DL PLUS и снова включите, чтобы активировать выбранный язык.

4.2 Выбор единиц измерения

38DL PLUS отображает показания толщины в дюймах или миллиметрах, в зависимости от настройки пользователя.

Настройка единиц измерения

1. Нажмите клавишу [SETUP MENU].
2. В меню выберите **ИЗМ.**
3. В диалоговом окне **ИЗМ.** установите **ЕД. ИЗМЕР.** на **ДЮЙМ** или **МИЛЛИМЕТР**.
4. Нажмите [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений.

4.3 Настройка часов

38DL PLUS имеет встроенные часы и указатель даты. Вы можете настроить дату и время и выбрать необходимый формат. 38DL PLUS сохраняет все значения измерений с указанием даты получения данных.

Настройка часов

1. Нажмите [2nd F], [SETUP MENU] (SP MENU).
2. В меню выберите **ЧАСЫ**.
3. В окне **ЧАСЫ** (см. Рис. 4-2 на стр. 47):
 - a) Установите текущие дату и время, а также формат отображения даты и времени.
 - b) Выберите **УСТАНОВКА**.

СПЕЦ. МЕНЮ ЧАСЫ	
МЕСЯЦ	10
ДЕНЬ	1
ГОД	2014
РЕЖИМ ДАТЫ	ММ/ДД/ГГГГ
ЧАС	4 PM
МИНУТА	28
РЕЖ. ЧАСОВ	12 ЧАС.
<input type="button" value="УСТАНОВКА"/> <input type="button" value="ОТМЕНА"/>	
← изм. значение, затем ENTER или ↑.	
↑, ←, ENTER	

Рис. 4-2 Настройка даты и времени

4.4 Изменение настроек экрана

Можно редактировать следующие параметры экрана: цвет, яркость, детектирование и отслеживание формы сигнала.

Изменение настроек экрана

1. Из экрана измерений нажмите клавишу **[DISPLAY]**.
2. В окне **НАСТРОЙКИ ЭКРАНА** (см. Рис. 4-3 на стр. 48) выберите необходимый параметр и задайте нужное значение:
 - **ЦВЕТОВАЯ СХЕМА** используется для настройки оптимальной видимости: **ВНУТРИ** или **СНАРУЖИ** (подробнее см. в разделе 4.4.1 на стр. 49).
 - **ЯРКОСТЬ ЭКРАНА** используется для выбора одного из предустановленных уровней яркости (подробнее см. в разделе 4.4.2 на стр. 50).
 - **WAVEFORM RECTIFICATION** позволяет вам выбрать один из режимов детектирования (подробнее см. в разделе 4.4.3 на стр. 50).
 - **ОТОБРАЖ. А-СКАН** используется для настройки отображения сигнала (подробнее см. в разделе 4.4.4 на стр. 52).
 - **ВЫХОД VGA** используется для настройки сигнала VGA для VGA-выхода: **ВКЛ** или **ВЫКЛ** (см. раздел 5.7 на стр. 84).

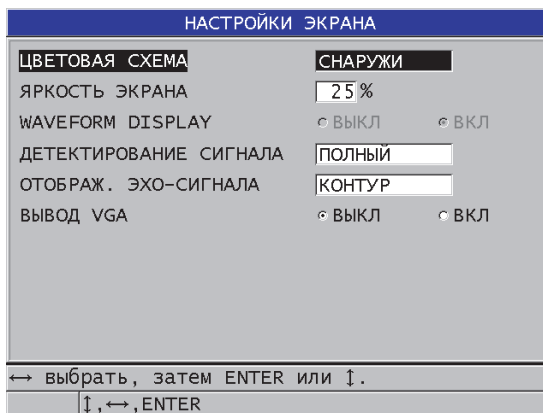


Рис. 4-3 Окно НАСТРОЙКИ ЭКРАНА

3. Нажмите **[MEAS]**, чтобы вернуться к экрану измерений.

4.4.1 Цветовая схема

38DL PLUS имеет две стандартные цветовые схемы, обеспечивающие качественную видимость при искусственном и естественном освещении (см. Рис. 4-4 на стр. 49). Из окна измерений нажмите клавишу [DISPLAY], чтобы открыть доступ к параметру **ЦВЕТОВАЯ СХЕМА**.

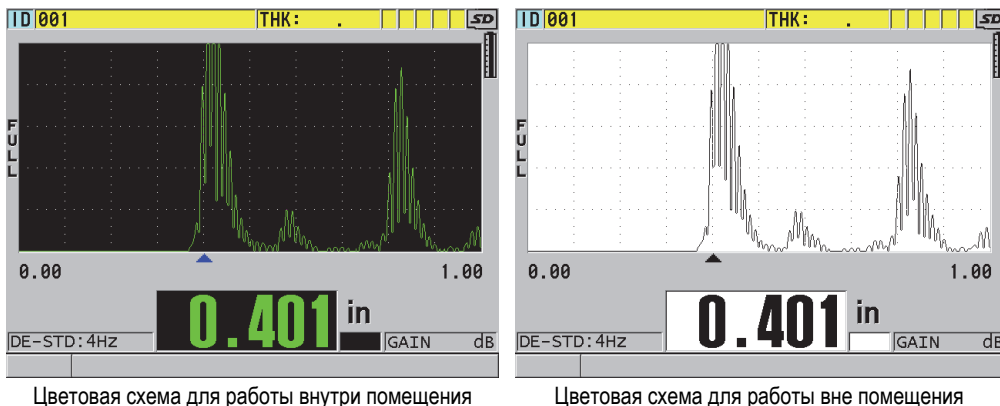


Рис. 4-4 Пример цветовых схем при работе внутри и вне помещения

Цветовая схема для работы внутри помещения обеспечивает оптимальную видимость при искусственном или недостаточном освещении. Цветовая схема внутри помещения отличается зелеными символами и отслеживанием А-скана на черном фоне.

Цветовая схема вне помещения обеспечивает оптимальную видимость при использовании прибора снаружи, под прямыми солнечными лучами. С цветовой схемой «снаружи» значения толщины и А-сканы отображаются черными символами на белом фоне. Для лучшей читаемости в данном руководстве многие снимки экрана представлены в режиме «снаружи».

ПРИМЕЧАНИЕ

Цветовые значения измерений, соответствующие определенным условиям сигнализации, появляются только при выборе цветовой схемы внутри помещения.

4.4.2 Яркость экрана

Можно настроить яркость экрана 38DL PLUS, выбрав из списка степень его подсветки. Яркость экрана может быть установлена на 0 %, 25 %, 50 %, 75 % или 100 %. Чем больше процент, тем ярче экран. По умолчанию, яркость экрана установлена на 25 %. Из окна измерений нажмите клавишу [DISPLAY], чтобы открыть доступ к параметру **ЯРКОСТЬ ЭКРАНА**.

38DL PLUS имеет цветной трансфлексивный экран, который отражает естественное освещение и становится ярче при прямом освещении. При хорошем освещении можно снизить уровень яркости экрана.

ПРИМЕЧАНИЕ

Снижение уровня яркости дисплея увеличивает срок службы батареи. Данные по сроку службы батарей получены при яркости подсветки монитора, установленной на 50 %.

4.4.3 Детектирование сигнала А-скан

Режим детектирования – это способ отображения ультразвуковых эхо-сигналов на экране А-скан (см. Рис. 4-5 на стр. 51). Режим детектирования никаким образом не влияет на измерение толщины. Индикатор детектирования сигнала (**ПОЛНЫЙ**, **ПОЛОЖИТ.**, **ОТРИЦАТ.** или **RF**) появляется в левом углу экрана А-скан. Из окна измерений нажмите клавишу [DISPLAY], чтобы открыть доступ к параметру **ДЕТЕКТИРОВАНИЕ СИГНАЛА**.

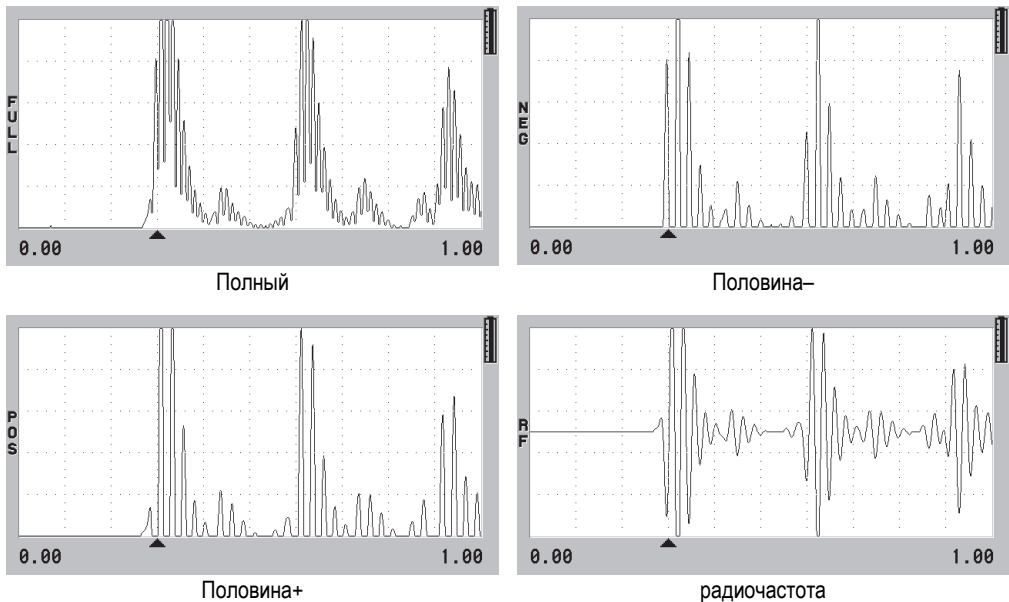


Рис. 4-5 Режимы детектирования сигнала

Доступны следующие режимы детектирования:

ПОЛНЫЙ (FULL)

Этот режим отображает отрицательную часть эхо-сигнала, свернутую вокруг базовой линии таким образом, что отображены и положительный, и отрицательный выступы сигнала. Дает наилучшее общее изображение положения и размеров в большинстве случаев измерения толщины. Режим **ПОЛНЫЙ** является режимом по умолчанию для раздельно-совмещенных преобразователей.

ПОЛОВИНА – (индикатор NEG)

Показывает отрицательные выступы сигнала как положительные и не показывает положительные выступы.

ПОЛОВИНА + (индикатор POS)

Показывает положительные выступы сигнала и не показывает отрицательные выступы.

НЕДЕТЕКТ. (RF)

Показывает отрицательные и положительные выступы по обеим сторонам развертки. **НЕДЕТЕКТ.** является режимом по умолчанию для одноэлементных преобразователей.

4.4.4 Отображение А-скан

38DL PLUS может отображать сигнал в виде линии (**КОНТУР**) или как **ЗАПОЛНЕННУЮ** область (см. Рис. 4-6 на стр. 52). Из окна измерений нажмите клавишу **[DISPLAY]**, чтобы открыть доступ к параметру **ОТБРАЖ. СИГНАЛА**.

ПРИМЕЧАНИЕ

Заполненная форма А-скан возможна только при установке режима детектирования на **ПОЛНЫЙ, ПОЛОЖИТ.** или **ОТРИЦАТ.**

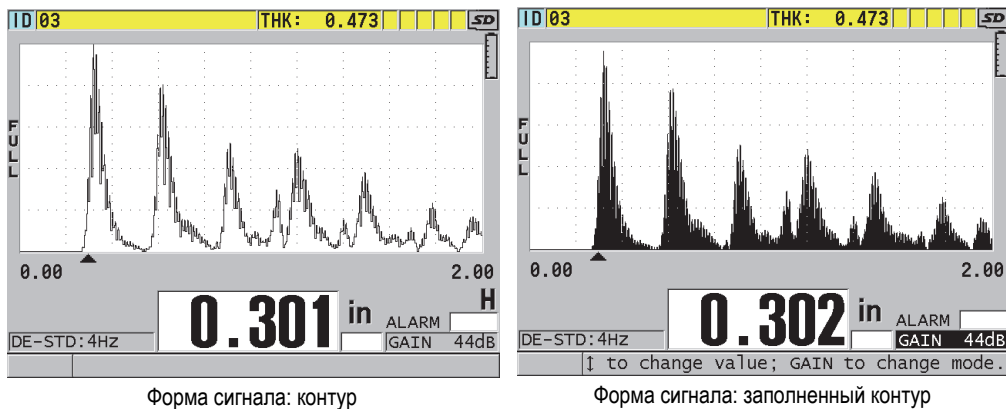


Рис. 4-6 Режимы отображения сигнала

4.5 Диапазон отображения А-скана

Диапазон отображения А-скана – это расстояние, охватываемое горизонтальной осью А-скана. Левый конец горизонтальной оси, или задержка, обычно установлен на ноль. Значение задержки можно настроить вручную для изменения начальной точки диапазона (см. раздел 4.5.2 на стр. 54) и выбора конечной точки диапазона (см. раздел 4.5.1 на стр. 53). Можно также активировать функцию масштаба, чтобы автоматически настроить значения задержки и диапазона для наилучшего просмотра эхо-сигнала (см. раздел 4.5.3 на стр. 54).

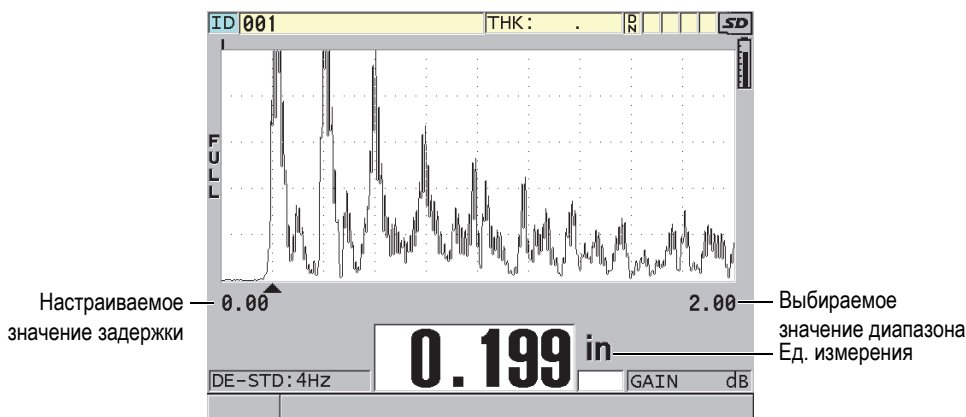


Рис. 4-7 Диапазон отображения А-скана

4.5.1 Выбор значения диапазона

Существуют установленные диапазоны для всех частот преобразователя. Имеющиеся диапазоны зависят также от скорости ультразвука в материале. С помощью этих выбираемых диапазонов можно отрегулировать участок толщины на отображаемом А-скане так, что будет показан только измеряемый диапазон толщины, и получить таким образом максимальное разрешение при каждом измерении. Настройка диапазона влияет только на отображение А-скана. Вы можете продолжить измерения, даже если диапазон отображения не показывает обнаруженный эхо-сигнал, при помощи которого измеряется толщина. Невозможно вручную установить диапазон, если активирован режим масштабирования.

Выбор значения диапазона

1. Из экрана измерений нажмите клавишу **[RANGE]**.
Диапазон А-скана меняется на следующий более высокий имеющийся диапазон.
2. Нажимайте клавишу **[RANGE]** до достижения желаемого диапазона.
Значение диапазона возвращается к минимальному значению диапазона, следующему за максимальным значением.

4.5.2 Настройка значения задержки

Задержка отображения А-скан настраивает начало горизонтального интервала. Можно настроить задержку для отображения интересующего сигнала в центре развертки А-скан. Эта функция очень удобна при использовании линии задержки или иммерсионных преобразователей, а также при измерении толстых материалов для лучшей видимости измеряемых эхо-сигналов.

Настройка значения задержки

1. Нажмите **[2nd F]**, **[RANGE] (DELAY)**.
2. Используйте курсорные клавиши для настройки значения задержки.
3. Повторно нажмите **[2nd F]**, **[RANGE] (DELAY)**, чтобы выйти из режима редактирования задержки.

СОВЕТ

Нажмите и удерживайте клавишу **[RANGE]** для сброса значения задержки на ноль.

4.5.3 Функция масштабирования

Функция масштабирования автоматически и динамически устанавливает значения задержки и диапазона для оптимального отслеживания и отображения обнаруженных эхо-сигналов на экране А-скан.

Активация функции масштабирования

1. Из экрана измерений нажмите **[ZOOM]**.
Справа на экране А-скан, под индикатором питания, появляется флажок масштаба (**Z**).
2. Нажмите **[ZOOM]** снова, чтобы выключить функцию масштабирования.

Полученная форма сигнала в увеличенном масштабе зависит от текущего режима измерений. Функция масштабирования для раздельно-совмещенных преобразователей D79X и режима 1 одноэлементных преобразователей помещает первый донный эхо-сигнал в центре экрана (см. Рис. 4-8 на стр. 55).

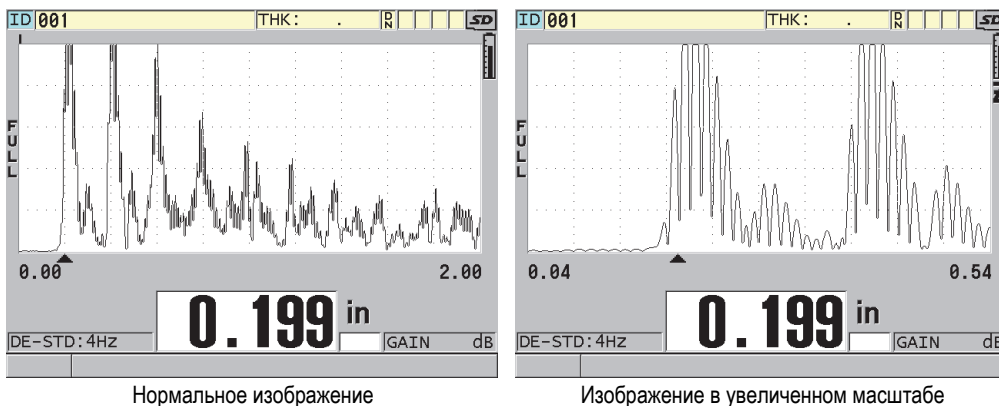


Рис. 4-8 А-скан в обычном и увеличенном масштабе в режиме 1

Функция масштабирования при работе с одноэлементными преобразователями в режиме 2 настраивает диапазон и задержку формы сигнала таким образом, что интерфейсный эхо-сигнал и первый донный эхо-сигнал появляются на экране А-скана (см. Рис. 4-9 на стр. 56).

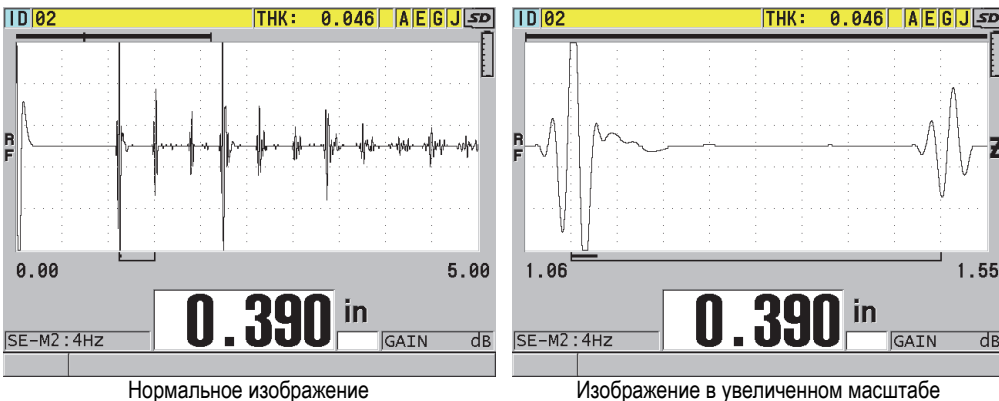


Рис. 4-9 А-скан в обычном и увеличенном масштабе в режиме 2

Функция масштабирования при работе с одноэлементными преобразователями в режиме 3 настраивает диапазон и задержку формы сигнала таким образом, что интерфейсный эхо-сигнал и второй донный эхо-сигнал появляются на экране отображения А-скана (см. Рис. 4-10 на стр. 56).



Рис. 4-10 А-скан в обычном и увеличенном масштабе в режиме 3

4.6 Настройка частоты обновления показаний

Можно выбрать частоту обновления данных (**4 Гц**, **8 Гц**, **16 Гц**, **20 Гц** или **МАКС.**). Индикатор частоты обновления данных постоянно отображается слева от значения толщины (см Рис. 4-11 на стр. 57).



Рис. 4-11 Индикатор частоты обновления данных

Максимальная частота обновления **МАКС** может достигать до 30 Гц в зависимости от типа измерений. Эта опция удобна при измерении толщины высоконагретых материалов для сокращения времени контакта преобразователя с горячей поверхностью, или в случае определения минимальной толщины сканируемой поверхности.

ПРИМЕЧАНИЕ

В режиме **Мин** или **Макс** 38DL PLUS автоматически использует самую быструю частоту обновления.

Настройка частоты обновления данных

1. Находясь в окне измерений, нажмите клавишу [SETUP MENU].
2. В списке меню выберите **ИЗМ.**
3. В окне **ИЗМ.** перейдите к параметру **СКОРОСТЬ ИЗМЕРЕНИЯ** и установите нужное значение.
4. Нажмите [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений.

4.7 Настройка разрешения толщины

Можно изменить точность отображения результатов измерений, то есть количество цифр, указанных справа от запятой. Выбор разрешения затрагивает все экраны и выходные данные с единицами толщины, включая измеренную толщину, дифференциальное опорное значение и точки сигнализации. Самое высокое разрешение для раздельно-совмещенных преобразователей составляет 0,01 мм. Скорость звука всегда отображается с точностью до четырех цифр.

Разрешение может быть уменьшено в некоторых случаях, когда не требуется точность последней цифры, или когда поверхность исследуемого материала неровная, что делает показание последней цифры ненадежным.

Опция высокого разрешения (Арт.: 38DLP-HR [U8147015]) позволяет увеличить разрешение до 0,001 мм. Высокое разрешение доступно для измерения толщины меньше 102 мм. Функция высокого разрешения недоступна при использовании низкочастотных преобразователей или если активирована опция повышенного проникновения.

Настройка разрешения

1. Нажмите клавишу **[SETUP MENU]**.
2. В меню выберите **ИЗМ.**
3. В окне **ИЗМ.** перейдите к параметру **РАЗРЕШЕНИЕ** и установите нужный режим:
 - **СТАНДАРТНЫЙ**: 0,01 мм (по умолчанию)
 - **НИЗКИЙ**: 0,1 мм
 - **ВЫСОКИЙ** (опция): 0,001 мм
4. Нажмите **[MEAS]**, чтобы вернуться к экрану измерений.

5. Основы эксплуатации

В следующих ниже разделах представлены основы эксплуатации ультразвукового толщиномера 38DL PLUS.

5.1 Настройка преобразователя

Прибор 38DL PLUS работает со всеми одноэлементными и раздельно-совмещенными преобразователями. 38DL PLUS автоматически распознает стандартные раздельно-совмещенные преобразователи D79X и автоматически загружает соответствующие настройки. Заранее заданная настройка включает скорость ультразвука для ступенчатого образца из нержавеющей стали, поставляемого вместе с прибором. При использовании раздельно-совмещенных преобразователей необходимо выполнить компенсацию нуля.

В случае использования одноэлементных преобразователей или других раздельно-совмещенных датчиков необходимо вручную вызвать соответствующую настройку. Толщиномер 38DL PLUS по умолчанию настроен для работы с приобретенными преобразователями, использующими среднюю скорость звука для ступенчатого образца из нержавеющей стали, прилагаемого в комплекте с прибором. Настройки по умолчанию предназначены для упрощенного использования толщиномера.

Настройка преобразователя

1. Подключите преобразователь к разъему для преобразователей, расположенному в верхней части прибора 38DL PLUS (см. Рис. 5-1 на стр. 60). Используйте разъем T/R 1 для одноэлементного преобразователя.

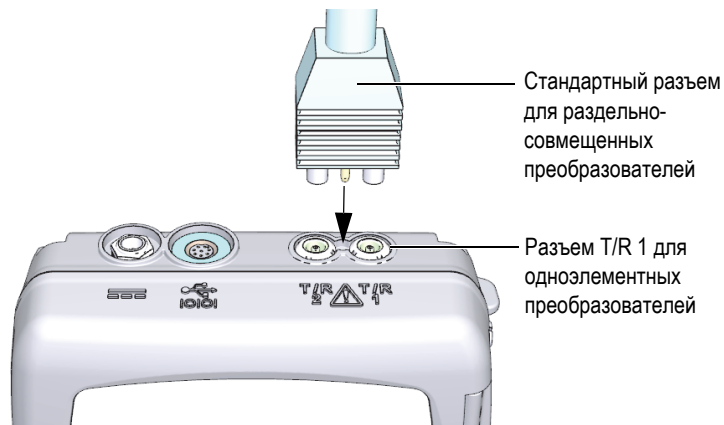


Рис. 5-1 Подключение преобразователя

- Нажмите клавишу [ON/OFF], чтобы включить прибор. Открывается экран измерений. При использовании раздельно-совместимого преобразователя D79X на экране измерений появляется сообщение «Do--» (см. Рис. 5-2 на стр. 60).

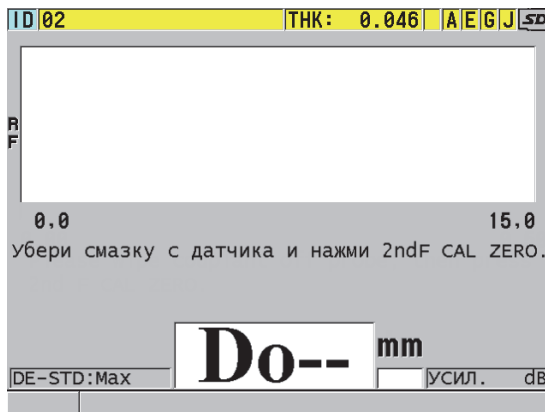
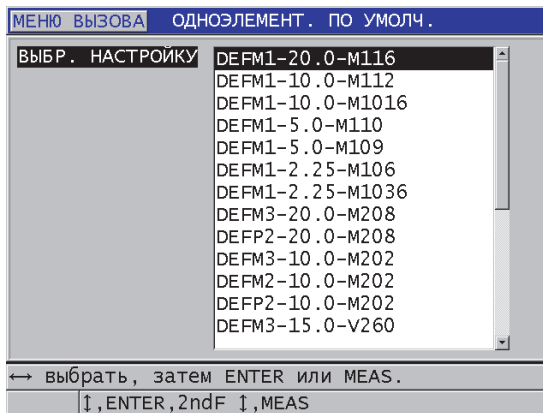


Рис. 5-2 Исходный экран при использовании стандартного раздельно-совместимого преобразователя D79X

3. Для раздельно-совмещенных преобразователей выполните компенсацию нуля:
 - a) Удалите контактную жидкость с поверхности преобразователя.
 - b) Нажмите [2nd F], [CAL ZERO] (Do ZERO).
4. В случае использования одноэлементного преобразователя или иных раздельно-совмещенных преобразователей загрузите соответствующую настройку:
 - a) Нажмите клавишу [XDCR RECALL].
 - b) В меню выберите настройку по умолчанию для используемого типа преобразователя (например, ОДНОЭЛЕМЕНТ. ПО УМОЛЧ.).
 - c) В окне ПО УМОЛЧ. для используемого типа преобразователя (см. Рис. 5-3 на стр. 61) в списке доступных настроек по умолчанию выберите настройку для используемого преобразователя.



Соглашение об именах в настройке по умолчанию:

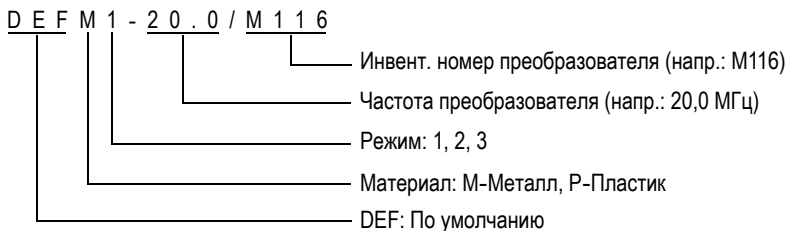


Рис. 5-3 Выбор настройки для одноэлементного преобразователя

ПРИМЕЧАНИЕ

Настройки USER 1 – USER 35 можно переименовать в зависимости от сферы применения.

- d) Нажмите клавишу **[MEAS]**, чтобы автоматически восстановить параметры для выбранной настройки и вернуться к экрану измерений.

5.2 Калибровка

Калибровка – это процесс настройки прибора для точного измерения толщины конкретного материала при определенной температуре с использованием известного преобразователя. Калибровку прибора необходимо выполнять перед началом измерений. Точность измерений напрямую зависит от правильности калибровки.

Необходимо выполнить следующие три типа калибровки:

Компенсация нуля преобразователя (**[Do ZERO]**)

При использовании раздельно-совмещенных преобразователей откалибруйте время прохода звука в каждой линии задержки преобразователя. Компенсация различна для каждого преобразователя и зависит от температуры. Процедура компенсации нуля преобразователя производится каждый раз при смене преобразователя или при существенном изменении температуры преобразователя (см. раздел 5.1 на стр. 59 и раздел 5.2.3 на стр. 66).

Калибровка скорости звука в материале (**[CAL VEL]**)

Выполните калибровку скорости, используя толстый образец измеряемого материала с известной толщиной или вручную введите заранее заданную скорость звука в материале. Необходимо выполнить эту процедуру для каждого нового измеряемого материала (см. разделы 5.2.1 на стр. 63 и 5.2.4 на стр. 67).

Калибровка нуля (**[CAL ZERO]**)

Выполните калибровку нуля, используя тонкий образец измеряемого материала известной толщины. В отличие от компенсации нуля преобразователя и калибровки скорости звука в материале, данная процедура требуется лишь в тех случаях, когда необходима максимальная

точность (более $\pm 0,10$ мм). Необходимо выполнить эту процедуру один раз для каждого нового преобразователя и комбинации материалов. Нет необходимости повторять калибровку нуля при изменении температуры преобразователя; для этого существует компенсация нуля преобразователя (см. разделы 5.2.1 на стр. 63 и 5.2.4 на стр. 67).

5.2.1 Калибровка прибора

Для обеспечения точности измерений необходимо выполнить следующие процедуры:

- Калибровка скорости звука в материале
- Калибровка нуля

Калибровка производится с использованием толстого и тонкого образцов известной толщины. Образец должен быть выполнен из того же материала, что и инспектируемые детали (подробнее о калибровочных образцах см. в разделе 5.2.2 на стр. 66).

Следующая ниже процедура описывает калибровку с использованием раздельно-совмещенного преобразователя и 5-ступенчатого тестового образца. Подробнее о процедуре калибровки см. в разделе 5.2 на стр. 62.

Процедура выполнения калибровки прибора

1. Калибровка скорости звука в материале (см. Рис. 5-4 на стр. 64):
 - a) Нанесите каплю контактной жидкости на поверхность толстой части тестового образца.
 - b) Установите преобразователь на толстый образец, умеренно либо сильно прижимая его.
На экране отображаются А-скан и значение толщины.
 - c) Нажмите клавишу [CAL VEL].
 - d) Если показание толщины стабильно, нажмите [ENTER].
 - e) С помощью курсорных клавиш отредактируйте значение толщины в соответствии с известным значением толщины толстой части тестового образца.

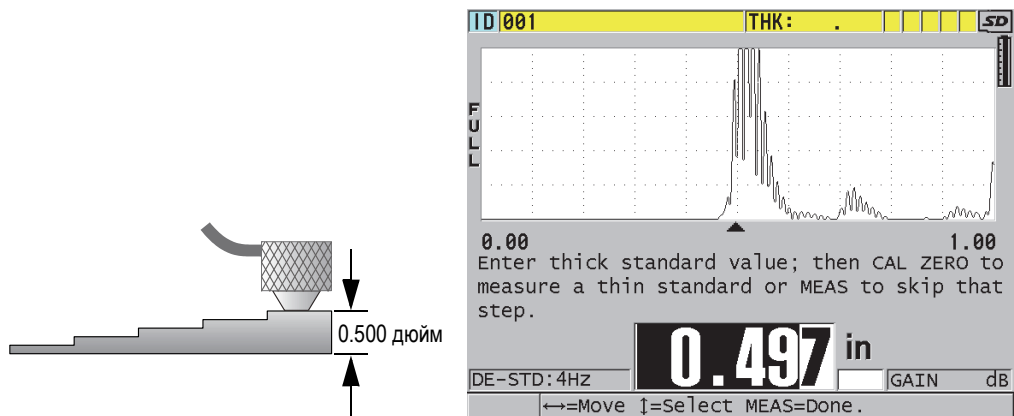


Рис. 5-4 Калибровка скорости звука на толстой части 5-ступенчатого тестового образца

2. Калибровка нуля (см. Рис. 5-5 на стр. 65):
 - a) Нанесите каплю контактной жидкости на поверхность тонкой части тестового образца.
 - b) Установите преобразователь на тонкой части тестового образца, затем нажмите **[CAL ZERO]**.
 - c) Если показание толщины стабильно, нажмите **[ENTER]**.
 - d) С помощью курсорных клавиш отредактируйте значение толщины в соответствии с известным значением толщины тонкой части тестового образца.

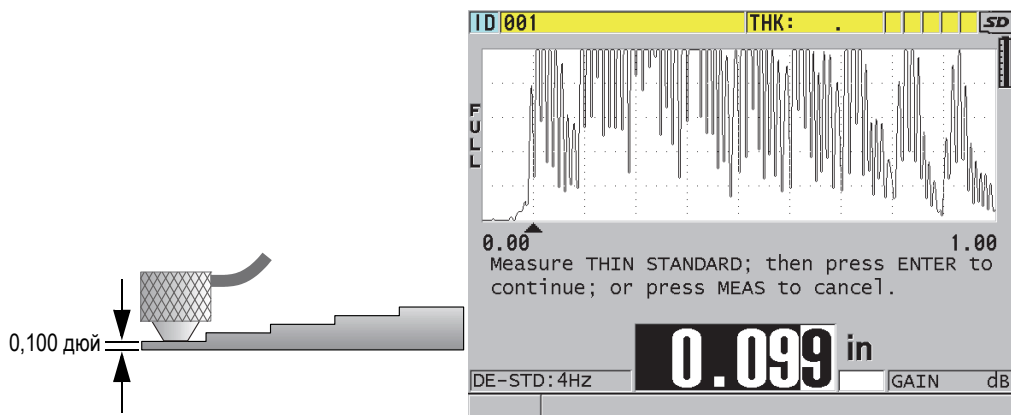


Рис. 5-5 Калибровка нуля на тонкой части 5-ступенчатого тестового образца

3. Нажмите [MEAS], чтобы завершить калибровку и вернуться к экрану измерений.



ВАЖНО

В случае выключения прибора без предварительного нажатия [MEAS], значение скорости звука не обновляется. Прибор сохраняет предыдущее значение.

ПРИМЕЧАНИЕ

При обнаружении ошибки в процессе калибровки, 38DL PLUS поочередно отображает следующие сообщения в справочной строке, прежде чем вернуться к экрану измерений:

«Обнаружен потенциально ошибочный эхо-сигнал!»

«Неверные результаты калибровки!»

В данном случае скорость звука не меняется. Возможной причиной ошибки может быть неверно указанное значение толщины.

5.2.2 Тестовые образцы

38DL PLUS поступает в комплекте с цилиндрическим 2-ступенчатым тестовым образцом из нержавеющей стали. Для осуществления калибровки скорости звука в материале и калибровки нуля можно использовать две известные толщины тестового образца.

Ступенчатые тестовые образцы также часто используются в случаях, когда необходимы более двух известных толщин (см. Рис. 5-6 на стр. 66).



Рис. 5-6 Пример 5-ступенчатого тестового образца

При выполнении калибровки скорости звука в материале и калибровки нуля используйте образец, отвечающий следующим требованиям:

- Изготовлен из идентичного с исследуемым изделием материала.
- Имеет две и более известные толщины
- Имеет одну тонкую часть, соответствующую самой тонкой части тестируемого изделия, для осуществления калибровки нуля. Характеристики поверхности образца должны быть идентичны тестируемым деталям. Шероховатая поверхность обычно снижает точность измерений, но имитация реальных условий поверхности на калибровочном образце может помочь улучшить результаты.
- Имеет одну толстую часть, соответствующую самой толстой части тестируемого изделия, для осуществления калибровки скорости звука. Передняя и задняя поверхности должны быть гладкими и параллельными.
- Проводите калибровку при температуре, идентичной температуре контролируемого объекта.

5.2.3 Компенсация нуля преобразователя

Выполните компенсацию нуля преобразователя нажатием [2nd F], [CAL ZERO] (Do ZERO) пока не появится нулевой индикатор «Do —». Данная процедура также необходима в случае изменения температуры раздельно-совмещенного преобразователя.

Частота компенсации нуля зависит от диапазона изменений внутренней температуры раздельно-совмещенного преобразователя. Необходимо также учитывать температуру поверхности материала, частоту использования преобразователя, продолжительность контакта преобразователя с материалом и желаемую точность измерений.

ПРИМЕЧАНИЕ

При измерении толщины на поверхностях температурой значительно выше комнатной, нулевая точка должна быть перекалибрована в соответствии со стандартной процедурой. Это менее важно для преобразователей D790-SM, D791-RM, D797-SM и D798, чем для преобразователей, имеющих различные типы линии задержки.

Для измерения высоконагретых материалов Olympus рекомендует разработать схему компенсации нуля преобразователя с учетом данных факторов. Например, для измерения толщины высоконагретых материалов используйте преобразователи D790-SM, D791-RM или D797-SM, уменьшая таким образом частоту компенсации нуля. Преобразователи D790-SM и D791-RM также используются в стандартных случаях контроля.

5.2.4 Скорость звука в материале и калибровка нуля

38DL PLUS осуществляет оптимизацию усиления материала во время процедуры калибровки скорости звука, если данная функция активирована.

Для раздельно-совмещенных преобразователей оптимизация усиления материала (**ОПТИМ. УСИЛ.** в окне **ИЗМ.**) оценивает сигнал тестового образца и автоматически устанавливает начальное значение усиления по умолчанию, на основе чувствительности преобразователя и уровня шума в материале. Если усиление по умолчанию выходит за границы допустимого диапазона, появляется сообщение о возможной неисправности преобразователя.

38DL PLUS осуществляет удвоенную проверку калибровки для предотвращения неполноценной калибровки на тонких образцах. Дублирование происходит, когда прибор определяет время пролета второго донного эхо-сигнала вместо определения первого донного эхо-сигнала. 38DL PLUS сравнивает измеренное время пролета и предполагаемое время пролета на основании текущей скорости звука в материале. При подозрении на дублирование эхо-сигналов 38DL PLUS отображает предупреждающее сообщение. Дублирование эхо-

сигналов обычно имеет место при измерении толщины ниже минимального диапазона преобразователя, или если преобразователь изношен и недостаточно чувствителен.

ПРИМЕЧАНИЕ

Можно выполнить калибровку скорости звука и калибровку нуля в обратном порядке, начиная с калибровки нуля и заканчивая калибровкой скорости звука в материале.

5.2.5 Ввод известной скорости звука в материале

При подготовке измерения толщины деталей, изготовленных из разных материалов, если вам известна скорость звука в материале, можно ввести эти данные, не выполняя процедуру калибровки скорости звука в материале.

Ввод известной скорости звука в материале

1. Нажмите клавиши [2nd F], [CAL VEL] (VEL) на передней панели прибора.
2. В окне **СКОРОСТЬ** (см. Рис. 5-7 на стр. 68) с помощью курсорных клавиш введите известное значение скорости звука.

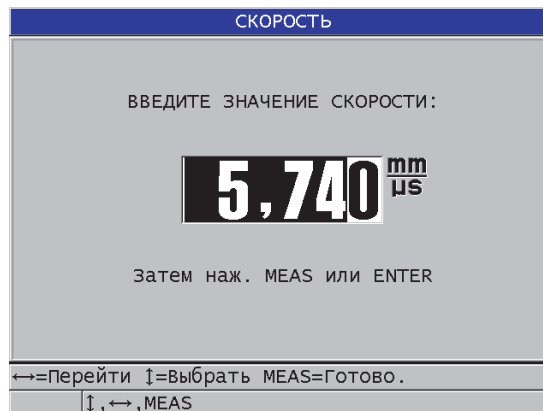


Рис. 5-7 Ввод известной скорости звука в материале

3. Нажмите [MEAS], чтобы вернуться к экрану измерений.

5.2.6 Блокировка настроек

38DL PLUS имеет функцию блокировки с использованием пароля для предотвращения внесения изменений в настройки прибора и ограничения доступа к определенным функциям. Функция калибровки может быть также заблокирована для изменений. В таком случае в справочной строке появляется сообщение, как показано на Рис. 5-8 на стр. 69.



Рис. 5-8 Сообщение о заблокированной калибровке

5.2.7 Факторы, влияющие на точность и производительность

Перечисленные ниже факторы могут влиять на эффективность работы прибора и точность результатов измерений.

Калибровка

Точность результатов любого ультразвукового контроля напрямую зависит от правильной калибровки прибора. 38DL PLUS поставляется с завода со стандартными настройками для ряда преобразователей и типичных областей применения. В некоторых случаях рекомендуется оптимизировать данные настройки в зависимости от ситуации. Важно производить калибровку скорости звука и калибровку нуля каждый раз, когда меняется материал или преобразователь. Рекомендуется периодически проводить тестирование на образцах с известной толщиной для проверки эффективности работы прибора.

Неровная поверхность образца

Максимальная точность измерений достигается при гладких и параллельных контактной и донной поверхностях тестового материала. На шероховатых поверхностях минимальное значение толщины, которое может быть измерено, увеличивается из-за переотражения звуковой волны в увеличившемся по толщине слое контактной жидкости. Кроме того, шероховатость контактной и отражающей поверхностей может влиять на

качество эхо-сигналов, принимаемых датчиком, и, соответственно, на точность результатов.

Контактная жидкость

В режиме 1 измерения (контактный преобразователь) толщина слоя контактной жидкости учитывается при настройке параметра компенсации нуля. Для достижения максимальной точности измерений методики должны быть согласованы. Используйте контактную жидкость с достаточно низкой скоростью распространения звука, и только необходимое ее количество. Прикладывайте преобразователь к поверхности с умеренным нажимом. Практика позволяет определить уровень нажима для получения корректных показаний. Обычно преобразователь с меньшим диаметром требует меньшей силы сцепления для выдавливания лишней контактной жидкости, чем преобразователь с большим диаметром. Во всех режимах качание преобразователя приводит к искажению эхо-сигналов и неточности считывания данных.

Контроль криволинейных образцов

Данный фактор требует регулировки преобразователя по тестируемому образцу. При измерении на криволинейных поверхностях важно, чтобы преобразователь находился как можно ближе к центральной линии образца и как можно плотнее прилегал к поверхности. В некоторых случаях, для регулировки может быть использован подпружиненный V-образный держатель. Как правило, чем меньше радиус кривизны, тем меньше размер используемого преобразователя и тем критичнее становится выравнивание преобразователя. Для очень маленьких радиусов требуется иммерсионный подход. В некоторых случаях, полезен просмотр А-скана для оптимального выравнивания преобразователя. Найдите лучший способ установки преобразователя с помощью А-скан развертки. На искривленных поверхностях важно использовать минимальное количество контактной жидкости, необходимое для получения показаний. Избыток контактной жидкости между преобразователем и поверхностью материала образует прослойку, в которой преломляется звуковая волна и создаются помехи, оказывающие влияние на результаты измерений.

Конусность или эксцентриситет

Если контактная поверхность образца или его противоположная сторона скошена или эксцентрична по отношению к другой, отраженный сигнал искажается по причине отклонения пути ультразвука по ширине луча. Уровень достоверности результатов снижается. В худшем случае, проведение измерений невозможно.

Акустические характеристики тестового образца

Машиностроительные материалы обладают некоторыми свойствами, которые могут влиять на точность и диапазон ультразвуковых измерений толщины:

- **Рассеяние звука**
В таких материалах, как литая нержавеющая сталь, чугуны, стекловолокно и композиты акустическая энергия рассеивается на отдельных кристаллитах в литых изделиях, или на границах неоднородных материалов в составе стекловолокна или композитов. Пористость материала может привести к такому же эффекту. Настройте чувствительность прибора во избежание обнаружения ложных эхо-сигналов. Эта компенсация может, в свою очередь, ограничить способность отличать действительные, отражаемые от донной поверхности, эхо-сигналы, тем самым сокращая диапазон измерения.
- **Затухание звука или поглощение**
Во многих органических материалах, таких как пластик низкой плотности и резина, происходит быстрое затухание волн, применяющихся в ультразвуковых толщиномерах. Затухание сигнала увеличивается при повышении температуры. В этом случае величина максимальной измеряемой толщины зависит от затухания звука в материале.
- **Изменение скорости звука**
Ультразвуковые измерения толщины точны только в случае правильной калибровки скорости звука в материале. Некоторые материалы демонстрируют значительные колебания скорости звука в разных точках образца. Это происходит в некоторых литых металлах из-за изменения кристаллической решетки, вызванного неравномерным охлаждением. Стекловолокно может локализовать изменения скорости ультразвука в зависимости от изменения слоев смолы/нитей. В большинстве случаев, пластмасса и резина демонстрируют резкое изменение скорости звука при изменении температуры. Поэтому важно, чтобы калибровка прибора и замеры производились при одинаковых температурах.

Обратная фаза или фазовое искажение

Фаза или полярность отраженного эхо-сигнала определяется относительным акустическим сопротивлением (плотность × скорость ультразвука) граничащих материалов. 38DL PLUS производит вычисление на основе типичной ситуации, где образец окружен воздухом или жидкостью, которые обладают меньшим акустическим сопротивлением, нежели металлы, керамика или пластик. Однако, в некоторых отдельных случаях, при измерении толщины стекла, толщины металлических изделий

с внешней пластиковой изоляцией или толщины металлических изделий с медным плакирующим слоем, данная зависимость сопротивлений реверсируется и происходит фазовое искажение эхо-сигнала. В таких случаях необходимо изменить полярность определения эхо-сигнала, чтобы сохранить достоверность показаний. Более сложная ситуация может возникнуть с анизотропными или однородными материалами, такими как крупнозернистые литые металлы или некоторые композиты, свойства материала являются причиной возникновения множественных звуковых эхо-сигналов внутри площади излучения. В этих случаях фазовое искажение может создавать эхо, которое нельзя отнести ни к негативному, ни к позитивному. Необходимо провести эксперимент с использованием стандартных образцов для определения влияния на точность результатов измерения.

5.3 Измерение толщины

Можно приступить к измерению толщины, как только преобразователь будет подключен (см. раздел 5.1 на стр. 59), а прибор откалиброван (см. раздел 5.2.1 на стр. 63).

Процедура измерения толщины

1. Нанесите контактную жидкость на участок измерения (образца или тестируемой детали).

ПРИМЕЧАНИЕ

Для измерения гладких поверхностей материалов используйте такие контактные жидкости, как пропиленгликоль, глицерин или вода. На неровных поверхностях лучше использовать более густые контактные жидкости, такие как гель или жир. Для измерения высокотемпературных материалов требуются консистентные контактные жидкости.

-
2. Немного нажимая на преобразователь, установите его на тестируемый образец и постарайтесь зафиксировать на поверхности материала (см. Рис. 5-9 на стр. 73).

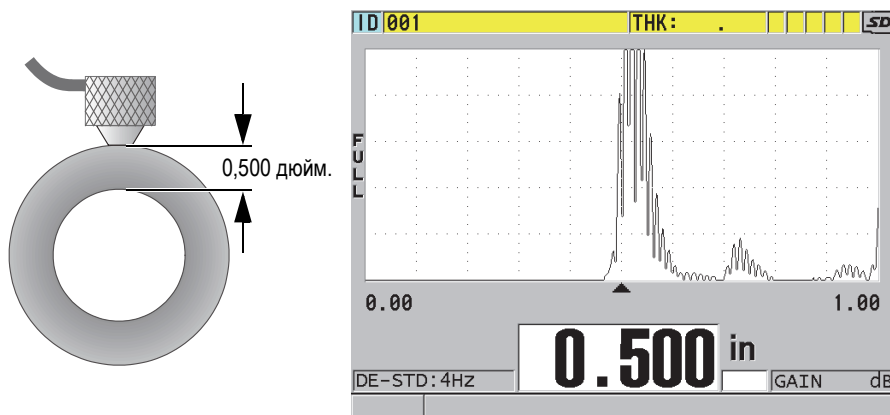


Рис. 5-9 Установка раздельно-совмещенного преобразователя на поверхность материала и получение значения толщины

3. Снимите показания измеренной толщины тестируемой части.

5.4 Сохранение данных

Регистратор данных 38DL PLUS – это файловая система, где каждый файл открывается по отдельности. Активный файл сохраняет показание в ИД ячейке измерений толщины. Каждый раз, при нажатии клавиши [SAVE/SEND] отображаемое значение сохраняется в активном файле текущего ИД. ИД автоматически увеличивается для следующего измерения. При нажатии клавиши [FILE] в строке ИД над меню (см. Рис. 5-10 на стр. 74) появляется имя активного файла.

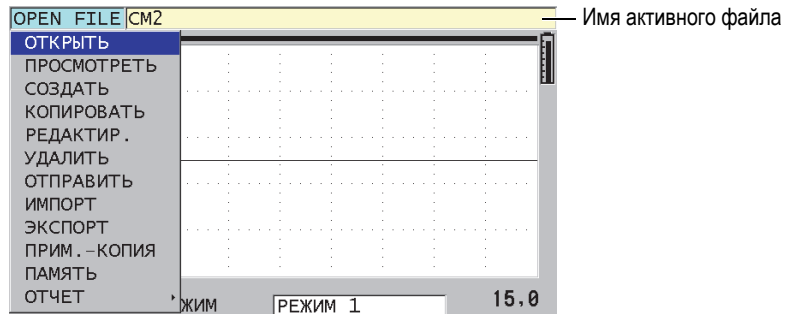


Рис. 5-10 Имя активного файла в строке ИД

Инкрементный тип файла NONAME00, начинающийся с ИД 001, является по умолчанию активным файлом при первом включении или после сброса всех настроек прибора. Можно создать различные типы файлов и задать ИД для обозначения различных участков (1-D, 2-D или 3-D) измерения толщины. При повторном включении прибора автоматически открывается последний рабочий файл.

Могут иметь место следующие особые ситуации:

- При отсутствии значения толщины вместо показания сохраняется «— —».
- Если показание уже сохранено в текущем ИД, новое значение записывается поверх старого значения толщины, за исключением тех случаев, когда активирована функция защиты от перезаписи.
- Когда пошаговое увеличение ИД достигает конца ряда и не может быть обновлено, в строке справочного текста появляется **Последний ИД...**, издается звуковой сигнал (если звук активирован) и экран ИД остается без изменений.

Сохранение данных под текущим ИД в активном файле

- ◆ При отображении нужного значения толщины и А-скана нажмите [SAVE/SEND], чтобы сохранить показание.
ИЛИ
- ◆ Нажмите [2nd F], [SAVE/SEND] (WAVEFORM), чтобы сохранить полученное значение толщины и А-скан.

СОВЕТ

Если вы хотите, чтобы при нажатии клавиши [SAVE/SEND] одновременно сохранялись значение толщины и А-скан, в окне СИСТЕМА установите параметр СОХР. ДАННЫЕ на ТОЛЩ+А-СКАН.

5.5 Измерения с помощью преобразователей THRU-COAT, D7906 и D7908

THRU-COAT – это функция измерения действительной толщины металла окрашенных объектов или объектов с покрытием. Эта функция требует только одного донного эха и рекомендуется для измерений при сильной коррозии, когда поверхность материала имеет покрытие или окрашена. При необходимости, можно также калибровать параметры измерения красочного покрытия для точного измерения толщины покрытия/краски.

5.5.1 Активация функции THRU-COAT

Функция THRU-COAT доступна лишь при подключении преобразователя THRU-COAT (Арт.: D7906 [U8450005] или D7908 [U8450008]) к прибору 38DL PLUS.

Активация функции THRU-COAT

1. Подсоедините преобразователь THRU-COAT к прибору 38DL PLUS.
2. Включите прибор.
3. Удалите контактную жидкость с поверхности преобразователя.
4. Нажмите [2nd F], [CAL ZERO] (Do ZERO).



Рис. 5-11 Открытие диалогового окна НАСТРОЙКА THRU-COAT

5. Выберите **ДА**, чтобы ответить на подсказку **Активировать THRU COAT?**.

5.5.2 Калибровка THRU-COAT

Процедура калибровки для преобразователя THRU-COAT не отличается от процедуры калибровки для других преобразователей. Как при обычной калибровке, вам нужны два образца без покрытия с точно известными значениями толщины тонкой и толстой части. Разница в том, что к концу процедуры можно нажать **[CAL VEL]** второй раз, чтобы выполнить калибровку измерения толщины покрытия на образце с точно известной толщиной покрытия.

Выполнение калибровки THRU-COAT

1. Убедитесь, что функция THRU-COAT активирована (см. раздел 5.5.1 на стр. 75).
2. Установите преобразователь на толстый образец.
3. Нажмите **[CAL VEL]**.
4. Если значение стабильно, нажмите **[ENTER]**.
5. С помощью курсорных клавиш отредактируйте значение толщины в соответствии с известной толщиной образца.
6. Установите преобразователь на тонкий образец.
7. Нажмите **[CAL ZERO]**.
8. Если значение стабильно, нажмите **[ENTER]**.
9. С помощью курсорных клавиш отредактируйте значение толщины в соответствии с известной толщиной образца.
10. Если точность измерения толщины покрытия важна для вашего исследования, выполните следующие действия (пропуск данного этапа не скажется на точности измерения толщины металла):
 - a) Повторно нажмите **[CAL VEL]**.
 - b) Установите преобразователь на образец с покрытием.
 - c) Если значение стабильно, нажмите **[ENTER]**.
 - d) С помощью курсорных клавиш отредактируйте значение толщины покрытия.
11. Нажмите **[MEAS]**, чтобы завершить калибровку.

ПРИМЕЧАНИЕ

Нажатие [2nd F], [CAL VEL] (VEL) открывает экран **СКОРОСТЬ** для просмотра и редактирования откалиброванной скорости звука в металле. Повторное нажатие [2nd F], [CAL VEL] (VEL) открывает экран **СКОРОСТЬ** с отображением откалиброванной скорости звука в покрытии.

5.6 Режимы обнаружения эхо-сигналов с использованием раздельно-совмещенных преобразователей

При использовании раздельно-совмещенных преобразователей 38DL PLUS использует три режима детектирования эхо-сигналов, которые позволяют определить толщину материалов, находящихся в различных состояниях. Ниже следует описание трех режимов определения эхо-сигнала (**СТАНДАРТ**, **АВТО Е-ТО-Е** и **РУЧНОЙ Е-ТО-Е**):

СТАНДАРТНЫЙ

Стандартный режим определения эхо-сигнала позволяет измерять толщину на основе времени пролета между зондирующим импульсом и первым донным эхо-сигналом. Используйте данный режим для материалов без покрытия.

Индикатор **DE-STD** появляется слева от показателя толщины, а треугольный указатель обнаружения появляется на донном эхо-сигнале под окном А-скана (см. Рис. 5-12 на стр. 78).

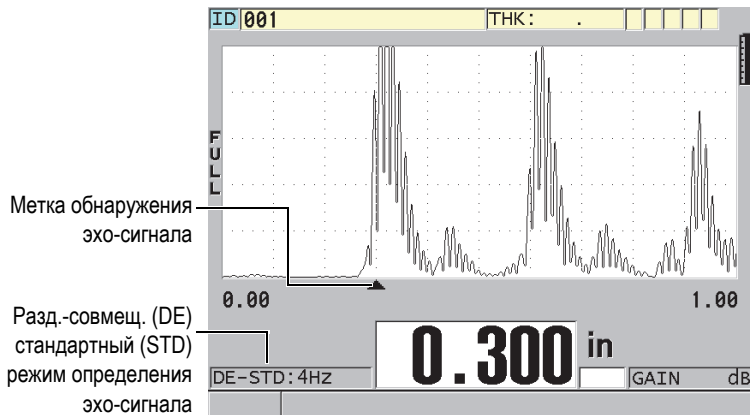


Рис. 5-12 Стандартный режим определения эхо-сигнала

AUTO E-TO-E

Автоматический режим Эхо-Эхо определяет толщину на основе времени пролета между двумя последовательными донными эхо-сигналами. Используйте данный режим для окрашенных материалов и материалов с покрытием, так как промежутки времени между последовательными донными эхо-сигналами исключают время полета через слой краски, смолы или покрытия.

Индикатор **DE-AEtoE** появляется слева от показания толщины. Треугольный указатель заменяется на полосу определения эхо-эхо, которая указывает на последовательную пару донных эхо-сигналов, используемых для определения толщины (см. Рис. 5-13 на стр. 79). Амплитуда эхо-сигнала автоматически настраивается на заданный уровень.

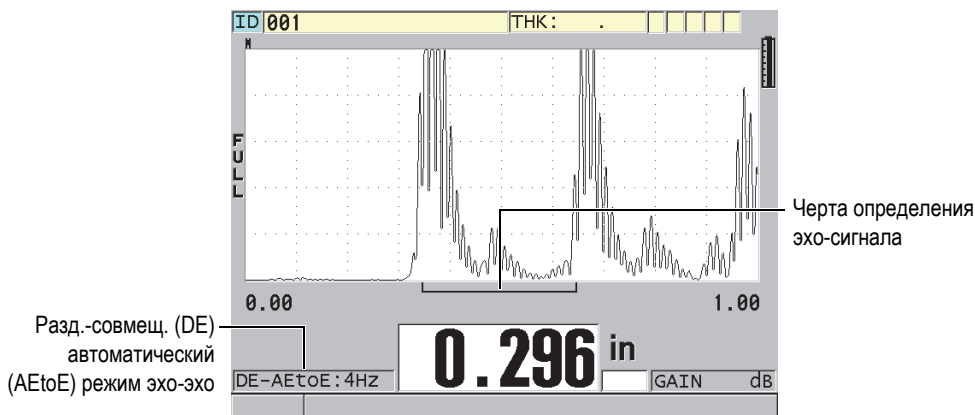


Рис. 5-13 Режим автоматического определения эхо-эхо

РУЧНОЙ E-TO-E

Ручной режим определения эхо-эхо. Определяет толщину на основе времени пролета между двумя последовательными донными эхо-сигналами. В этом режиме можно регулировать вручную параметры усиления и игнорирования. Используйте данный режим тогда, когда состояние материала является причиной шумных сигналов, при которых автоматический режим может быть менее эффективным.

Индикатор **DE-MEtoE** появляется слева от показания толщины. Полоса определения эхо-эхо похожа на автоматический режим эхо-эхо, но содержит также регулируемую полосу игнорирования E1, указывающую на участок, который следует исключить из определения эхо-сигнала (см. Рис. 5-14 на стр. 80). После E1, прибор определяет следующий эхо-сигнал с амплитудой не менее 20 % от высоты отображения A-скана. Находясь в данном режиме, нажмите клавишу **[WAVE ADJ]**, затем, с помощью курсорных клавиш, настройте параметры **РАСШИР. ИГНОР.**, **ИГНОР. ЭХО 1** и **УСИЛ.**

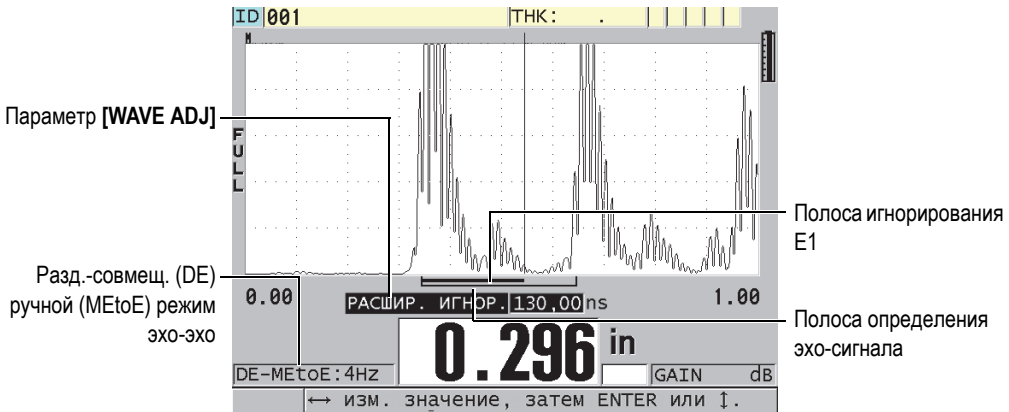


Рис. 5-14 Режим ручного определения эхо-эхо

ПРИМЕЧАНИЕ

В случаях сильной коррозии, когда нет нормальных эхо-сигналов, следует использовать стандартный или дополнительный режим THRU-COAT.

Во всех трех режимах можно использовать раздельно-совмещенные преобразователи. С режимами эхо-эхо можно использовать все функции измерения, отображения и регистратора данных. Встроенный регистратор данных распознает и сохраняет всю необходимую информацию по сигналам эхо-эхо для загрузки данных толщины, А-скана и настройки.

СОВЕТ

Нет необходимости переключаться из одного режима в другой при измерениях зон с покрытием и без, так как можно измерить толщину стенки без покрытия в режиме эхо-эхо.

Изменение режима определения эхо-сигнала

1. Нажмите [2nd F], [ZOOM] (E-TO-E).

2. В списке меню выберите нужный режим определения эхо-сигнала (**СТАНДАРТ**, **АВТО Е-ТО-Е** или **РУЧНОЙ Е-ТО-Е**).
3. Для осуществления калибровки нуля:
 - a) Нанесите каплю контактной жидкости на поверхность тонкой части тестового образца.
 - b) Установите преобразователь на тонкой части тестового образца, затем нажмите [**CAL ZERO**].
 - c) Если показание толщины стабильно, нажмите [**ENTER**].
 - d) С помощью курсорных клавиш отредактируйте значение толщины в соответствии с известным значением толщины тонкой части тестового образца.

5.6.1 Настройка игнорирования в ручном режиме эхо-эхо

Прибор 38DL PLUS оснащен двумя функциями игнорирования для определения действительных эхо-сигналов в случае возникновения нежелательных сигналов:

EXT BLANK (РАСШИР. ИГНОР)

Расширенное игнорирование представляет собой зону, начинающуюся в левом углу экрана А-скан, в которой не происходит фиксации эхо-сигналов. В случаях, когда вторая или третья пара донных сигналов сильнее или чище первой пары, используйте расширенное игнорирование для определения пары эхо-сигналов, подходящих для выполнения измерений.

E1 BLANK (E1 ИГНОР.)

Игнорирование эхо 1 (E1) работает в течение определенного интервала времени, следуя за первым распознанным эхо-сигналом. Используйте игнорирование E1 для исключения нежелательных эхо-сигналов между первым и вторым донными эхо-сигналами. Нежелательные сигналы могут быть задним фронтом большого первого эхо-сигнала либо отражениями волны сдвига на толстых тестируемых объектах. Параметр Игнор.E1 доступен только в ручном режиме определения эхо-эхо.

Настройка параметров расширенного игнорирования и E1 игнорирования

1. Выберите ручной режим эхо-эхо:
 - a) Нажмите [**2nd F**], [**ZOOM**] (**Е-ТО-Е**).
 - b) В меню выберите **РУЧНОЙ Е-ТО-Е**.

- Нажмите клавишу **[WAVE ADJ]**.
Появится параметр настройки волны (см. Рис. 5-15 на стр. 82).

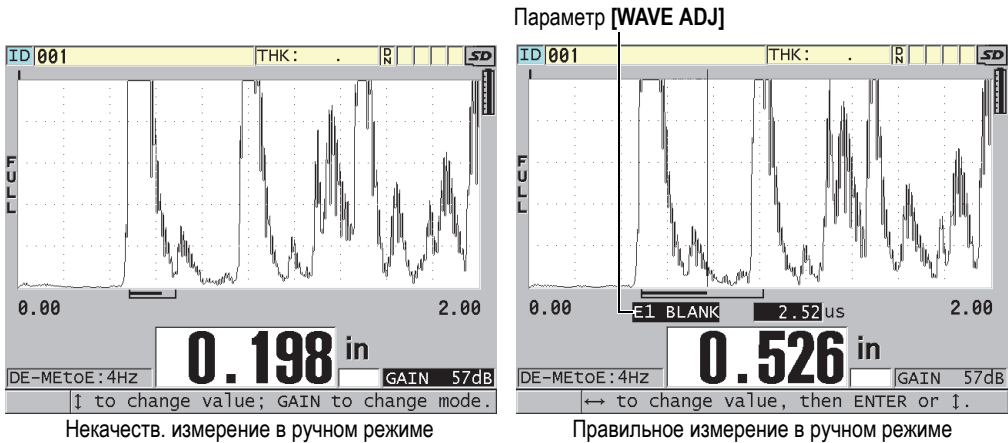


Рис. 5-15 Сравнение измерений в ручном режиме

- Используйте клавиши **[▲]** и **[▼]** для выбора параметра **РАСШИР. ИГНОР** или **ИГНОР. ЭХО1**.
- Используйте клавиши **[▶]** и **[◀]** для настройки значения с целью определения нужных эхо-сигналов и исключения нежелательных сигналов.

5.6.2 Выбор раздельно-совмещенного преобразователя в режиме эхо-эхо

Несмотря на то, что режимы эхо-эхо работают со всеми раздельно-совмещенными преобразователями 38DL PLUS, Olympus рекомендует использовать специальные преобразователи для специфического диапазона толщины в стальных деталях (см. Табл. 3 на стр. 83).

Табл. 3 Рекомендуемые преобразователи для различных диапазонов толщины стали

Преобразователь	Диапазон толщины ^а
D798	от 1,5 до 7,6 мм
D790/791	от 2,5 до 51 мм
D797	от 12,7 до 127 мм
D7906	от 2,5 до 51 мм

а. Диапазон толщины зависит от типа преобразователя, состояния материала и температуры.

В некоторых случаях, при использовании преобразователя D790 для измерения толщины больше 18 мм, может возникнуть ошибка. Чаще всего эта ошибка происходит из-за того, что эхо-сигнал поперечной волны может появиться до второго донного эхо-сигнала. Если нежелательный эхо-сигнал больше второго донного эхо-сигнала, то толщиномер начинает выполнять измерение по нему, что приводит к меньшему значению толщины.

Нежелательный эхо-сигнал сдвиговой волны можно отличить от правильного донного эхо-сигнала путем изучения А-скана. Расстояние между первым и вторым донными эхо-сигналами равно расстоянию между контактной поверхностью образца и первым донным эхом. Если между двумя донными эхо-сигналами есть эхо, возможно, это эхо-сигнал от сдвиговой (поперечной) волны. Используйте приемы ручного режима определения эхо-эхо и отрегулируйте вручную игнорирование E1, чтобы устранить ошибку (см. раздел 5.6.1 на стр. 81). Использование преобразователя D797 за пределами 18 мм позволяет избежать этой ошибки.

В некоторых случаях амплитуда второго или третьего донного эхо-сигнала меньше амплитуды следующих за ним сигналов. Это приводит к тому, что прибор дает двойное или тройное показание. При использовании преобразователя D790, этот эффект может иметь место при 5 мм на плоских гладких стальных образцах. Когда это происходит, эффект четко заметен на экране А-скана. Вы можете работать вокруг, используя ручной режим определения эхо-эхо или же путем передвижения расширенного игнорирования за пределы ранее определенного первого эхо-сигнала.

Если 38DL PLUS не может определить показание эхо-сигнала, на экране появляется индикатор **LOS**. В этом случае А-скан показывает, что либо эхо-сигналы недостаточно большие для определения, либо определяется только один эхо-сигнал. В этом последнем случае полоса определения эхо-эхо начинается на определенном сигнале, но бесконечно растягивается вправо. Увеличьте значение усиления для улучшения показания эхо-эхо. Если это не поможет, можно получить приблизительное значение толщины, вернувшись к стандартному режиму определения эхо-сигнала.

5.6.3 Индикаторы регистратора данных в режиме эхо-эхо

Следующие индикаторы используются в режимах эхо-эхо, в первой строке таблицы данных толщины и в поле для комментариев в правом верхнем углу экрана измерений:

- **E**: Автоматический режим определения эхо-эхо
- **e**: Ручной режим определения эхо-эхо
- **M**: Стандартный режим определения
- **I**: LOS в автоматическом режиме определения эхо-эхо
- **n**: LOS в ручном режиме определения эхо-эхо
- **L**: LOS в стандартном режиме определения эхо-сигнала

5.7 Использование VGA-выхода

Можно подключить 38DL PLUS к внешнему экрану или проектору для просмотра данных толщиномера несколькими операторами. Это очень удобно при проведении тренингов по использованию 38DL PLUS.

При активации выхода VGA экран 38DL PLUS становится пустым, а его содержание отображается только на подключенном внешнем мониторе. При перезапуске 38DL PLUS выход VGA всегда выключен.

Использование выхода VGA

1. Выключите 38DL PLUS.
2. Подключите кабель выхода VGA (Арт.: EPLTC-C-VGA-6 [U8840035], приобретается отдельно) к разъему VGA, расположенному в специальном отсеке под крышкой на правой панели прибора 38DL PLUS (см. Рис. 1-5 на стр. 20).

3. Подключите второй конец кабеля VGA к внешнему экрану (проектору).
4. Включите 38DL PLUS.
5. Включите внешний монитор/проектор.
6. Нажмите клавишу **[DISPLAY]**.
7. В окне **НАСТРОЙКИ ЭКРАНА** (см. Рис. 4-3 на стр. 48) установите **ВЫХОД VGA** на **ВКЛ.**
Экран 38DL PLUS становится пустым, а его содержание отображается на внешнем мониторе.
8. Выключите прибор и снова включите, чтобы вернуться к исходному экрану 38DL PLUS.

Приложение: Технические характеристики

Табл. 4 Общие характеристики EN15317

Параметр	Значение
Габариты	Высота × Ширина × Глубина (без защитного чехла): <ul style="list-style-type: none"> • 211,6 × 128,1 × 46,2 мм (с защитным резиновым чехлом): <ul style="list-style-type: none"> • 236,2 × 130,6 × 66,5 мм
Вес	816,5 г
Питание	Адаптер переменного/постоянного тока 24 В Литий-ионная батарея 24,42 Втг/час Пять вспомогательных батарей AA
Разъемы для преобразователей	Двойной LEMO с центральной осью IP67
Время работы литий-ионной батареи	Мин. 12,6 часов Стандарт. 14 часов Макс. 14,7 часов
Диапазон рабочих температур	С литий-ионной батареей: от -10 °С до 50 °С
Температура хранения батареи	от -20 °С до 40 °С
Индикатор батареи	Восьмишаговый индикатор уровня заряда батареи. Мигающий индикатор указывает на низкий заряд батареи
Частота повторения импульсов (ЧЗИ)	Частотный интервал 1 кГц Частота измерений: 4 Гц, 8 Гц, 16 Гц, 20 Гц и 30 Гц

Табл. 4 Общие характеристики EN15317 (продолжение)

Параметр	Значение
Индикаторы сигнализации	Визуальные индикаторы высокого и низкого порогов сигнализации со звуковым сигналом
Измерение толщины через покрытие	Эхо-эхо и THRU-COAT
Минимальная и максимальная толщина	Для одноэлементных преобразователей: 0,1–635 мм Для раздельно-совмещ. преобразователей: 0,5–635 мм

Табл. 5 Характеристики дисплея EN15317

Параметр	Значение
Тип	Цветной тонкопленочный ЖК-дисплей с высоким графическим разрешением 640 × 480 пикселей
Размер	[Высота] × [Ширина], [по диагонали] 56,16 × 74,88 мм; 93,6 мм

Табл. 6 Характеристики передатчика EN15317

Параметр	Значение
Импульс передатчика	Регулируемый генератор прямоугольной волны
Напряжение генератора	Напряжение импульсов: 60 В, 110 В, 150 В и 200 В
Время нарастания импульса	Затухание входа: обычно 5 нс Затухание выхода: обычно 3,5 нс (зависит от ширины импульса)
Продолжительность импульса	Регулируется в зависимости от частоты преобразователя

Табл. 7 Характеристики приемника EN15317

Параметр	Значение
Контроль усиления	Автоматический или ручной: от 0 до 99 дБ
Диапазон частоты	Обычно от 0,5 до 24 МГц (в зависимости от фильтра)

Табл. 8 Прочие характеристики EN15317

Параметр	Значение
Хранение данных	Встроенная и съемная карты памяти MicroSD, на 2 Гб Каждая карта вмещает: до 475 000 показаний толщины или до 20 000 А-сканов с показаниями толщины
Типы выхода данных	USB Клиент 2.0 RS-232 Съемная карта памяти MicroSD
Хранение настроек калибровки	Настройки по умолчанию для одноэлементных и раздельно-совмещенных преобразователей. Место для хранения 35 пользовательских настроек для одноэлементных преобразователей и 10 пользовательских настроек для раздельно-совмещенных преобразователей.
Калибровка	Тестовый образец для калибровки прибора по одной или двум точкам. Скорость можно вводить вручную. Калибровка по нескольким точкам с использованием раздельно-совмещенных преобразователей.
Время отклика ЖК-дисплея	Регулируемое: 4 Гц, 8 Гц, 16 Гц, 20 Гц и 30 Гц
Количество пикселей для отображения А-скана	640 × 480
Разъем принтера	RS-232

Табл. 9 Климатические испытания

Параметр	Значение
Класс защиты IP	Прибор отвечает требованиям IP67
Работа во взрывоопасной атмосфере	MIL-STD-810F, Раздел 511.4, Процедура I
Устойчивость к ударам	MIL-STD-810F, Раздел 516.5, Процедура I
Устойчивость к вибрации	MIL-STD-810F, Раздел 514.5, Процедура I
Испытание на падение	MIL-STD-810F, Раздел 516.5, Процедура IV – Тест на падение при транспортировке

Табл. 10 Характеристики измерения

Параметр	Значение
Режимы измерения	<p>Стандартный раздельно-совмещенный: время между возбуждающим импульсом и первым донным эхо-сигналом с использованием раздельно-совмещенного преобразователя.</p> <p>Двойной Эхо-эхо: время между последовательными донными эхо-сигналами с использованием раздельно-совмещенных преобразователей.</p> <p>Thru-coat: время между возбуждающим импульсом и первым донным эхо-сигналом, без учета и без отображения толщины покрытия.</p> <p>Режим 1: время между возбуждающим импульсом и первым эхо-сигналом вслед за зоной игнорирования эхо-сигналов с использованием контактных преобразователей.</p> <p>Режим 2: время между интерфейсным эхо-сигналом и первым донным эхо-сигналом. Обычно используется с преобразователями с линией задержки или иммерсионными преобразователями.</p> <p>Режим 3: время между двумя донными эхо-сигналами, следующими за интерфейсным эхо-сигналом. Обычно используется с преобразователями с линией задержки или иммерсионными преобразователями.</p>
Коррекция V-пути	Автоматическая или ручная, в зависимости от типа преобразователя
Разрешающая способность	<p>Регулируется с помощью клавиатуры:</p> <p>НИЗКАЯ: 0,1 мм</p> <p>СТД: 0,01 мм</p> <p>ВЫСОКАЯ: 0,001 мм с опцией высокого разрешения. Не все уровни разрешения доступны для всех режимов измерений.</p>
Диапазон скорости звука в материале	от 0,762 до 13,999 мм/мкс
Разрешение скорости звука в материале	0,001 мм/мкс
Диапазон сигнализации	от 0,00 до 635,00 мм

Табл. 11 Характеристики регистратора данных

Параметр	Значение
Емкость памяти	до 475 000 показаний толщины или до 20 000 А-сканов с показаниями толщины
Длина идентификационного номера (ID)	от 1 до 20 знаков
Длина имени файла	от 1 до 32 знаков
Форматы файлов	Инкрементный Последовательный (определяется начальным и конечным ИД) Последовательный с пользовательскими точками Двумерная сетка Двумерная сетка с пользовательскими точками Трехмерная сетка Трехмерная сетка с пользовательскими точками Бойлер
Съемная карта памяти	Карта памяти microSD Максимальная емкость 2 Гб

Табл. 12 Стандартный диапазон измерений и настройки по умолчанию для одноэлементных преобразователей^а

Название настройки	Преобразователь	Типичный диапазон измерений
DEFM1-20.0-M116	M116	Сталь: от 0,250 до 8,000 мм
DEFM1-10.0-M112	M112	Сталь: от 0,760 до 250,000 мм
DEFM1-10.0-M1016	M1016	Сталь: от 0,760 до 250,00 мм
DEFM1-5.0-M110	M110	Сталь: от 1,00 до 380,00 мм
DEFM1-5.0-M109	M109	Сталь: от 1,00 до 500,00 мм
DEFM1-2.25-M106	M106	Сталь: от 2,00 до 635,00 мм
DEFM1-2.25-M1036	M1036	Сталь: от 2,00 до 635,00 мм
DEFM3-20.0-M208	M208	Сталь: от 0,25 до 5,00 мм
DEFM2-20.0-M208	M208	Пластик: от 0,12 до 5 мм
DEFM3-10.0-M202	M202	Сталь: от 0,25 до 12,00 мм
DEFM2-10.0-M202	M202	Сталь: от 0,75 до 12,00 мм

Табл. 12 Стандартный диапазон измерений и настройки по умолчанию для одноэлементных преобразователей^а (продолжение)

Название настройки	Преобразователь	Типичный диапазон измерений
DEFP2-10.0-M202	M202	Пластик: от 0,6 до 6 мм
DEFM3-15.0-V260	V260	Сталь: от 0,25 до 5,00 мм
DEFM2-15.0-V260	V260	Сталь: от 0,75 до 12,50 мм
DEFP2-15.0-V260	V260	Пластик: от 0,25 до 3 мм
DEFM2-5.0-M201	M201	Сталь: от 1,50 до 25,40 мм
DEFP2-5.0-M201	M201	Пластик: от 0,62 до 12,5 мм
DEFM2-5.0-M206	M206	Сталь: от 1,25 до 19,00 мм
DEFP2-5.0-M206	M206	Пластик: от 1 до 12,5 мм
DEFM2-2.25-M207	M207	Сталь: от 2,00 до 19,00 мм
DEFP2-2.25-M207	M207	Пластик: от 2 до 12,5 мм
DEFM2-20.0-M208	M208	Сталь: от 0,50 до 10,00 мм
DEFM1-0.5-M101	M101	Сталь: от 12,5 до 635 мм
DEFM1-1.0-M102	M102	Сталь: от 5,0 до 635 мм
DEFM1-1.0-M103	M103	Сталь: от 2,5 до 635 мм
DEFP1-0.5-M2008	M2008	Стекловолокно: от 5,0 до 75 мм

- а. Максимально измеряемая толщина зависит от типа преобразователя, условий материала и температуры.

Табл. 13 Описание параметра настройки

Название	Описание	Единицы/Разрешение/Диапазон
ИЗМЕРЕНИЕ	Режим определения эхо-сигнала	Стандартный раздельно-совмещенный Двойной Эхо-эхо Thru-coat Режим 1 Режим 2 Режим 3
ТИП ИЗМЕР.	Особые режимы измерения	Стандартный или Оксид (опция) Защитный слой (опция) Первый пик

Табл. 13 Описание параметра настройки (продолжение)

Название	Описание	Единицы/Разрешение/Диапазон
ТИП ПЭП	Типы преобразователей	Раздельно-совмещенный Прямого контакта С линией задержки Иммерсионный ЭМАП
МОЩНОСТЬ ГЕНЕР	Мощность генератора	60 В, 110 В, 150 В или 200 В
МАКС. УСИЛ.	Максимальное усиление приемника	от 0,0 до 99,8 дБ, с шагом 0,3 дБ
НАЧ. УСИЛЕНИЕ	Начальное усиление TDG	от 0,0 до макс. усиления, с шагом 1 дБ
КРИВАЯ TDG	Кривая усиления времени (по умолчанию)	от 0,0 до 39,9 дБ/сек
ИГНОР. ЗИ	Игнорирование зондирующего импульса	от 0 нс до 225 мкс
ОКНО ЭХА	Строб определения эхо-сигнала, начинающийся в конце зоны игнорирования ЗИ (зондирующего сигнала) в режиме 1 или интерфейсного эхо-сигнала в режимах 2 и 3. Значение, показанное для конца зоны отображения эхо-сигнала, относится к зондирующему импульсу.	от 0 нс до 224,71 мкс. 55 нс или временной интервал ИГНОР. ЗИ
ПОЛЯРН. ЭХО 1	Полярность определения первого эхо-сигнала	+ или –
ПОЛЯРН. ЭХО 2	Полярность определения второго эхо-сигнала	+ или –
ИГНОР. ИС	Игнор. после интерфейсного эха	от 0 до 20 мкс
ИГНОР. РЗ	Игнор. после первого измеренного донного эха в режиме 3	от 0 до 20 мкс
СКОРОСТЬ ЗВУКА	Скорость ультразвука в измеряемом материале	от 0,508 до 18,699 мм/мкс
НОЛЬ	Фактор калибровки нуля	от 0,00 до 999,99

Табл. 14 Общие характеристики

Элемент	Описание
Клавиатура	Герметичная, мембранная. Тактильная и звуковая обратная связь, цветная графика, 21 клавиша
Раздельно-совмещенные преобразователи	Автоматически определяет тип преобразователя и оптимизирует прибор для работы с данным преобразователем. Olympus не может гарантировать качество работы преобразователей других производителей. Поддерживаются следующие преобразователи: D790, D790-SM, D791, D791-RM, D792, D793, D794, D795, D797, D798, D7906-SM, D7908, D799 и MTD705
Одноэлементные преобразователи	Поддерживаются контактные преобразователи, преобразователи с линией задержки и иммерсионные преобразователи от 2,25 до 30 МГц. Опция повышенного проникновения увеличивает диапазон частоты от 0,5 до 30 МГц.

Список иллюстраций

Рис. 1-1	Измерение толщины с помощью 38DL PLUS	14
Рис. 1-2	Компоненты приборной части 38DL PLUS	18
Рис. 1-3	Разъемы 38DL PLUS	18
Рис. 1-4	Разъемы в верхней части прибора	19
Рис. 1-5	Разъемы ввода/вывода	20
Рис. 1-6	Клавиатуры 38DL PLUS	21
Рис. 2-1	Индикатор питания прибора	27
Рис. 2-2	Подключение зарядного устройства/адаптера	28
Рис. 2-3	Подключение к разъему электропитания	29
Рис. 2-4	Открытие аккумуляторного отсека	32
Рис. 2-5	Выбор типа батареи	33
Рис. 3-1	Основные элементы экрана измерений	36
Рис. 3-2	Поле ИД	36
Рис. 3-3	Другие элементы экрана измерений	37
Рис. 3-4	Индикатор потери сигнала (LOS)	37
Рис. 3-5	Пример меню и подменю	38
Рис. 3-6	Пример экрана параметров	39
Рис. 3-7	Пример виртуальной клавиатуры	41
Рис. 3-8	Традиционный способ редактирования текста	43
Рис. 4-1	Выбор языка пользовательского интерфейса	46
Рис. 4-2	Настройка даты и времени	47
Рис. 4-3	Окно НАСТРОЙКИ ЭКРАНА	48
Рис. 4-4	Пример цветовых схем при работе внутри и вне помещения	49
Рис. 4-5	Режимы детектирования сигнала	51
Рис. 4-6	Режимы отображения сигнала	52
Рис. 4-7	Диапазон отображения А-скана	53
Рис. 4-8	А-скан в обычном и увеличенном масштабе в режиме 1	55
Рис. 4-9	А-скан в обычном и увеличенном масштабе в режиме 2	56
Рис. 4-10	А-скан в обычном и увеличенном масштабе в режиме 3	56
Рис. 4-11	Индикатор частоты обновления данных	57

Рис. 5-1	Подключение преобразователя	60
Рис. 5-2	Исходный экран при использовании стандартного раздельно-совмещенного преобразователя D79X	60
Рис. 5-3	Выбор настройки для одноэлементного преобразователя	61
Рис. 5-4	Калибровка скорости звука на толстой части 5-ступенчатого тестового образца	64
Рис. 5-5	Калибровка нуля на тонкой части 5-ступенчатого тестового образца	65
Рис. 5-6	Пример 5-ступенчатого тестового образца	66
Рис. 5-7	Ввод известной скорости звука в материале	68
Рис. 5-8	Сообщение о заблокированной калибровке	69
Рис. 5-9	Установка раздельно-совмещенного преобразователя на поверхность материала и получение значения толщины	73
Рис. 5-10	Имя активного файла в строке ИД	74
Рис. 5-11	Открытие диалогового окна НАСТРОЙКА THRU-COAT	75
Рис. 5-12	Стандартный режим определения эхо-сигнала	78
Рис. 5-13	Режим автоматического определения эхо-эхо	79
Рис. 5-14	Режим ручного определения эхо-эхо	80
Рис. 5-15	Сравнение измерений в ручном режиме	82

Список таблиц

Табл. 1	Содержание наклеек	3
Табл. 2	Функции клавиатуры	21
Табл. 3	Рекомендуемые преобразователи для различных диапазонов толщины стали	83
Табл. 4	Общие характеристики EN15317	87
Табл. 5	Характеристики дисплея EN15317	88
Табл. 6	Характеристики передатчика EN15317	88
Табл. 7	Характеристики приемника EN15317	88
Табл. 8	Прочие характеристики EN15317	89
Табл. 9	Климатические испытания	89
Табл. 10	Характеристики измерения	90
Табл. 11	Характеристики регистратора данных	91
Табл. 12	Стандартный диапазон измерений и настройки по умолчанию для одноэлементных преобразователей	91
Табл. 13	Описание параметра настройки	92
Табл. 14	Общие характеристики	94

Алфавитный указатель

E

E1, игнорирование
настройка 81

F

FCC (США) 11

G

GageView
руководство 6

I

ICES-003 (Канада) 11

N

NONAME00, файл по умолчанию 74

O

Olympus
техническая поддержка 12

R

RF 51
RoHS 4, 10

T

THRU-COAT
активация 75
измерение 75
калибровка 76

U

USB
разъем 18

V

VGA
выход 84

W

WEEE, директива 4

A

Австралия, директива ЭМС 4
АВТО E-TO-E 78
адаптер/зарядное устройство 30
активация
 функция масштабирования 55
активация THRU-COAT 75
активный файл 74
английская клавиатура 21
А-скан 36
 детектирование 50
 диапазон 53
 задержка 53
 заполненная форма сигнала 52
 настройка 48
 отображение 48
 отслеживание сигнала 36, 52
 развертка 36

Б

батарея
 NiMH 29, 30
 время работы 30
 дверца отсека 32
 замена 32
 заряд 27, 29
 зарядка 30, 31

инструкции по хранению 31
инструкции по эксплуатации 31
перезаряжаемая 29
питание 29
полная емкость 31
полная зарядка после замены 33
цикл зарядки 31
щелочная 29

безопасность
наклейки и символы 1

В

вентиляционное отверстие с мембраной 4
виртуальная клавиатура 40, 41
редактирование значений 41
воздействие окружающей среды
степень защиты 16
время простоя 45
вставка символа 43
вторичная функция 21
выбор
значение диапазона 54
команда меню 38
параметр и значение 40
режим редактирования 41
язык 45

выбор параметра 40
выключение прибора 65
выход VGA 84
активация 48

Д

данные
сохранение 74
дата
настройка 47
держатель батарей AA 29
детектирование
индикатор 36
режим 50
диапазон 53
выбор значения 54
директива RoHS (Китай) 4, 10
директива WEEE 4, 10
директива ЭМС 10
дисплей

изменение настроек 48
яркость 50
дублирование 83

Е

единицы измерения
настройка 46

З

загрузка настроек 61
задержка 53
настройка 54
замена батареи 32
запатентованный товарный знак 2
зарядное устройство/адаптер 30
защита от проникновения пыли и воды, IP67
16
защитный резиновый чехол 17
звук
затухание или поглощение 71
калибровка скорости 62, 67
звуковой сигнал 45
знак опасности
электрический ток 1
значение толщины
пустая ячейка 74

И

игнорирование эхо 1 (E1) 81
идентификационный ярлык
расположение 2
содержимое 3
известная скорость звука, ввод 68, 77
изменение
настройки экрана 48
разрешение толщины 58
режим детектирования эхо-сигнала 80
измерение
функции 14
частота обновления 77
измерение коррозии 75
измерение толщины 72
горячие поверхности 67
изображение
увеличенный масштаб 55
имя активного файла 74

индикатор DE-AEtoE 78
индикатор DE-MEtoE 79
индикатор DE-STD 77
индикатор загрузки 36
индикатор потери сигнала 37
индикатор сигнализации 37
индикатор фиксации 37
индикаторы
 DE-AEtoE 78
 DE-MEtoE 79
 DE-STD 77
 LOS 37
 детектирование 36
 загрузка 36
 карта памяти microSD 36
 масштабирование 37
 питание 27, 36
 сигнализация 37
 фиксация 37
информация о гарантии 11
источник питания переменного тока 28
исходный экран 60

К

кабель питания переменного тока 19, 28
калибровка 62, 69
 THRU-COAT 76
 заблокирована 69
 измерение высоконагретых материалов 67
 тестовый образец 66
 толщиномер 63
калибровка нуля 62, 65
карта памяти
 microSD 18
 индикатор 36
 слот 19
клавиатура 20
 вторичная функция 21
 функции 20, 21
кольца для крепления ремня 17
комментарий-примечание 36, 84
компакт-диск
 документация 13
компенсация нуля 62, 66
контактная жидкость 70, 72
конусность 70

красочное покрытие 75
курсорные клавиши 21

М

масштабирование
 индикатор 37
материал
 калибровка скорости звука 62, 64, 67
 покрытие 75
международная клавиатура 21
меню 38
 выбор 39
 выбор команды 38
модификация или ремонт 6

Н

назначение 5
настройка
 время простоя 45
 дата 47
 единицы измерения 46
 загрузка 61
 задержка 54
 звуковой сигнал 45
 преобразователь 59
 расширенное игнорирование 81
 тип разделителя 46
 частота обновления изображения 57
 часы 47
нежелательный эхо-сигнал
 сдвиговая волна 83
номер ИД 36
нормы
 директива ЭМС 10
 нормы ICES-003 11

О

образец
 криволинейный 70
обратная фаза 71
описание изделия 13
опции 15
опция высокого разрешения 58
основы эксплуатации 59
ошибка калибровки 65

П

параметр

выбор 40

экран 39

питание

АС 28

батарея 29

индикатор 27, 36

переменный ток 28

питание переменного тока

кабель 18

подключение 18

подменю 38

подставка 17

поле ИД 36

пользовательские настройки 62

пользовательский интерфейс

настройка языка 45

порт USB-клиент 19

последний ИД 74

последовательный порт 19

постоянный ток (DC) 4

предупреждения

общие 8

электричество 9

преобразователь

настройка 59

раздельно-совмещенный 18

программные опции

высокое разрешение 58

Р

разборка прибора 6

раздельно-совмещенный преобразователь

компенсация нуля 62, 66

режим эхо-эхо 82

разрешение

настройка 58

разъем USB/RS-232 18, 19

разъем VGA 18, 19

разъем П/П 19

разъем питания DC 19

разъемы ввода/вывода 19

рассеяние звука 71

расширенное игнорирование

настройка 81

регистратор данных

индикатор эхо-эхо 84

файловая система 73

функции 16

редактирование

виртуальная клавиатура 41

значение 43

переход к следующей строке 42

традиционный способ 43

редактирование текста

виртуальная клавиатура 41

выбор режима 41

редактирование текстового параметра

традиционный способ 42

режим 1 55

режим 2 56

режим 3 56

режим детектирования

отрицательный 51

полный 51

положительный 51

режим детектирования эхо-сигнала

изменение 80

переключение 80

режим обнаружения эхо-сигналов 77

режим определения эхо-сигнала

стандартный 77

режим эхо-эхо

индикатор 84

настройка игнорирования 81

ремень на запястье 17

ремонт и модификации 6

руководство по началу работы 5

руководство по эксплуатации 5, 6, 13

РУЧНОЙ E-TO-E 79

С

серийный номер

расположение 2

содержимое 3

сигнальные слова 7

важно 8

внимание 7

опасность 7

осторожно 7

примечание 8

- совет 8
- символы
 - «галочка» (Австралия) 4
 - RoHS 4, 10
 - WEEE 4
 - вставка 43
 - постоянный ток 4
 - СЕ (Европа) 4
 - техника безопасности 1
 - удаление 43
- скорость звука
 - изменение 71
 - калибровка 62, 67
- скорость звука в материале 68
- совместимость
 - «галочка» (Австралия) 4
- сообщение об ошибке
 - калибровка 65
- сохранение
 - данные 74
 - значение толщины и А-скан 75
- справочная строка 37
- стандарты
 - FCC (США) 11
 - ICES-003 (Канада) 11
- степень защиты от внешних воздействий 17
- строка заголовка 39
- Т**
 - стилируемый образец
 - неровная поверхность 69
 - тестовый образец 66
 - акустические характеристики 71
 - ступенчатый 66
 - техника безопасности
 - символы 6
 - техническая поддержка 12
 - технические характеристики 87
 - тип разделителя 46
 - толщина
 - измерение 72
 - разрешение 58
 - толщиномер
 - калибровка 63
 - назначение 5
 - традиционный способ редактирования
 - текстовый параметр 42
 - требования FCC (США) 11
- У**
 - удаление
 - символ 43
 - ускоренный режим 57
- Ф**
 - фазовое искажение 71
 - форма сигнала
 - заполненный контур 52
 - контур 52
 - функция масштабирования
 - активация 55
- Х**
 - характеристики EN15317 87
- Ц**
 - цветовая схема 48, 49
 - вне помещения 49
 - внутри помещения 49
- Ч**
 - частота обновления изображения
 - настройка 57
 - частота обновления показаний 57
 - часы
 - настройка 47
- Щ**
 - щелочные батареи
 - время работы 30
- Э**
 - экран
 - яркость 48
 - экран измерений 36
 - эксцентриситет 70
 - электрический ток
 - знак опасности 1
- Я**
 - язык интерфейса, выбор 45
 - яркость экрана
 - настройка 48
 - срок службы батареи 50

